



Svensk Patenttidning innehåller under 1968 endast sådana kungörelser som utfärdas enligt patentlagen den 1 december 1967. Kungörelser som utfärdas enligt förordningen den 16 maj 1884 ang. patent införes författningensligt i post- och inrikes tidningar.

Beträffande kungörelsernas innehåll gäller, att särskild uppgift icke lämnas rörande **ansökans giltighetsdag**, om denna samman-

faller med ingivningsdagen, och **hemvist**, om detta sammanfaller med adressen. I kungörelser enligt 21 och 22 §§ patentlagen lämnas icke särskild uppgift om **uppfinnare**, om denne är identisk med sökanden. Med **prioritet** förstås prioritet på grund av 9–12 §§ patentkungörelsen den 1 december 1967.

UTLAGDA PATENTANSÖKNINGAR

Patent- och registreringsverket kungör härmed, att ansökningar om patent på nedan nämnda uppfinningar under angivna registernummer blivit utlagda enligt 21 § patentlagen för att allmänheten skall beredas tillfälle att inkomma med invändning:

Kl. 1 a:9 Int Cl B 03 b 3/14
nr 300 197 (2058/64). Anrkningsbord med en däckskonstruktion och ett huvudrörelseorgan av polyexcentrisk svänghjulstyp. **Dei-Con Eastern Corporation**, Fort Wayne, Ind. USA. Uppf. D A Weber. Fr. 22 III 62. (Nilsson).

Kl. 1 b:1 Int Cl B 03 c 1/30
nr 300 198 (12 926/61). Förfarande och anordning för magnetisk separering av finfördelat material. **D Weston**, Toronto, Canada. Fr. 22 XII 61. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 23 XII 60 (USA, 77 895).

Kl. 7 a:3 Int Cl B 21 b 1/08
nr 300 199 (13 539/63). Valsverk för kontinuerlig metallvalsning. **Yawata Iron & Steel Co., Ltd.**, Tokyo, Japan. Uppf. N Motomatsu, T Ichikawa och K Tanaka. Fr. 6 XII 63. (Nilsson). Prior. beg. fr. 7 XII 62 (Japan, 55 533).

Kl. 7 c:24 Int Cl B 21 d 51/10
nr 300 200 (2427/63). Anordning för framställning av plåtburksämnen med stympad konform. **AB Olof Smith**, Göteborg. Uppf. O B Ohlsson. Fr. 5 III 63. (Lundell).

Kl. 7 c:5 Int Cl B 21 d 5/14
nr 300 201 (9023/67). Konbocningsanordning vid en plåtrundningsmaskin. **P S V Lindmark**, Luleå. Fr. 22 VI 67. (Delmar).

Kl. 8 d:9/70 Int Cl D 06 f 31/00
nr 300 202 (13 293/62). Maskintvättanläggning. **S A Petersen**, Köpenhamn, Danmark. Fr. 10 XII 62. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 16 XII 61 (Danmark, 5059).

Kl. 8 d:6/30 Int Cl D 06 f 49/00
nr 300 203 (4181/63). Insatskål för tvättcentrifuger. **G I Fredholm**, Bromma. Fr. 17 IV 63. (Lindner).

Kl. 12 i:33/26 Int Cl C 01 b 33/26
nr 300 204 (309/61). Sätt att framställa zeolitiska molekylsilar. **Union Carbide Corporation**, New York, N.Y. USA. Uppf. P A Howell, N A Acara och M K Towne jr. Fr. 13 I 61. (Brann). Prior. beg. fr. 15 I 60 (USA, 2592, 2593).

Kl. 12 i:15/02 Int Cl C 01 b 15/02
nr 300 205 (2172/62). Sätt för regenerering av för framställning av väteperoxid enligt antrakinonförfarandet använd cirkulationslösning med användning av jonbytare. **Kali-Chemie AG**, Hannover, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. H Kunowski. Fr. 27 II 62. (Ernerot). Prior. beg. fr. 27 II 61 (Förbundsrepubliken Tyskland, K 43 024).

Kl. 12 i:17/46 Int Cl C 01 b 17/46
nr 300 206 (14 272/65). Förfarande och anordning för framställning av ren klorsulfonsyra. **Badische Anilin- & Soda-Fabrik AG**, Ludwigshafen a.R., Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. H Wolf och W Klingler. Fr. 4 XI 65.

(Hammar). Prior. beg. fr. 7 XI 64 (Förbundsrepubliken Tyskland, B 79 247).

Kl. 12 o:16 Int Cl C 07 c 103/00
nr 300 207 (11 155/62). Förfarande för framställning av 3,4-dihydroxi-fenylacetamider, verksamma som katekol-0-metyl-transferasinhämmare. **AB Hässle**, Göteborg. Uppf. P A E Carlsson och H R Corrodi. Fr. 18 X 62. (Wurm).

Kl. 12 o:19/01 Int Cl C 07 c 5/20
nr 300 208 (13 772/63). Sätt att framställa olefiniskt kolväte ur ett mer mättat kolväte med samma kolkonfiguration. **Universal Oil Products Company**, Des Plaines, Ill. USA. Uppf. A J De Rosset och G R Lester. Fr. 11 XII 63. (Ernerot). Prior. beg. fr. 12 XII 62 (USA, 244 136).

Kl. 12 o:17/03 Int Cl C 07 c 127/22
nr 300 209 (15 129/64). Sätt att framställa bensensulfonylkarbamider. **Farbwerke Hoechst AG vormals Meister Lucius & Brüning**, Frankfurt a.M., Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. V Aumüller, H Weber, R Weyer, K Muth och H Herr. Fr. 14 XII 64. (Lindström). Prior. beg. fr. 14 XII 63 (Förbundsrepubliken Tyskland, F 41 546).

Kl. 12 p:10/05 Int Cl C 07 d 55/28
nr 300 210 (10 073/60). Förfarande och anordning för framställning av melamin ur karbamid. **Montecatini Soc. Gen. per l'Industria Mineraria e Chimica**, Milano, Italien. Uppf. G Marullo, G Rinuado, I Dakli, M Donati, E Fornasieri och T Garlanda. Fr. 21 X 60. (Nilsson). Prior. beg. fr. 22 X 59 (Italien, 17 618).

Kl. 12 p:10/05 Int Cl C 07 d 55/28
nr 300 211 (3044/61). Förfarande för framställning av melamin ur karbamid. **Stamicarbon NV**, Heerlen, Nederländerna. Uppf. J J Steggerda. Fr. 22 III 61. (O Hermansson). Prior. beg. fr. 23 III 60 (Nederländerna, 249 750).

Kl. 12 p:3 Int Cl C 07 d 85/22
nr 300 212 (7935/63). Förfarande för framställning av aminosoxazol. **F. Hoffmann-La Roche & Co. AG**, Basel, Schweiz. Uppf. J T Plati och W Wenner. Fr. 17 VII 63. (Brann). Prior. beg. fr. 17 VII 62 (USA, 210 580).

Kl. 12 p:7/01 Int Cl C 07 d 99/06
nr 300 213 (6867/64). Förfarande för framställning av dihydrotieno [3,2-d] pyrimidiner. **Dr. Karl Thomae GmbH**, Biberach a.d. Riss, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. E Woitun och G Ohnacker. Fr. 5 VI 64. (Brann). Prior. beg. fr. 17 VI 63 (USA, 288 491).

Kl. 12 p:7/01 Int Cl C 07 d 99/06
nr 300 214 (6868/64). Förfarande för framställning av dihydrotieno [3,2-d] pyrimidiner. **Dr. Karl Thomae GmbH**, Biberach a.d. Riss, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. E Woitun och G Ohnacker. Fr. 5 VI 64. (Brann). Prior. beg. fr. 17 VI 63 (USA, 288 491).

Kl. 12 p:10/05 Int Cl C 07 d 55/28
nr 300 215 (12 153/64). Förfarande för framställning av melamin ur karbamid. **American Cyanamid Company**, Wayne, N.J. USA. Uppf. E K Watson, J M Witheford, J E Longfield och L C Beegle. Fr. 9 X 64. (Brann). Prior. beg. fr. 19 VIII och 1 IX 64 (USA, 390 527, 393 768).

Kl. 12 p:10/10 Int Cl C 07 d 55/52
nr 300 216 (15 246/64). Förfarande för framställning av hexametylenetetramin-hippurat. **Rexall Drug and Chemical Company**, Los Angeles, Cal. USA. Uppf. T Nitta och A Shimamura. Fr. 17 XII 64. (Nilsson). Prior. beg. fr. 17 XII 63 (USA, 331 120).

Kl. 12 p:9 Int Cl C 07 d 49/32
nr 300 217 (14 398/66). Sätt att framställa 3-hydroximetyl-1-(5-nitrofururylideno)hydantoin. **The Norwich Pharmacal Company**, Norwich, N.Y. USA. Uppf. J G Michels. Fr. 21 XII 61. (Törnstrand). Prior. beg. fr. 27 XII 60 (USA, 78 329).

Kl. 12 q:1/01 Int Cl C 07 c 87/28
nr 300 218 (11 099/61). Förfarande för framställning av 4,4-difenyl-2-tert-butylaminobutaner med coronarkärdilatorer. **AB Recip**, Stockholm. Uppf. S Carlsson. Fr. 8 XI 61. (Brann). Prior. beg. fr. 8 XI 60 (Storbritannien, 38 324).

Kl. 12 q:6/02 Int Cl C 07 c 101/54
nr 300 219 (4739/63). Förfarande för framställning av N-(2,3-dimetylphenyl)antranilsyra och salter därav. **Parke, Davis & Company**, Detroit, Mich. USA. Uppf. W R N Williamson och R I Thrift. Fr. 30 IV 63. (Nilsson). Prior. beg. fr. 18 IX 62 (Canada, 858 240).

Kl. 12 q:3 Int Cl C 07 c 85/12 C 07 c 87/14
nr 300 220 (12 928/63). Förfarande för framställning av hexametylendiamin genom katalytisk hydrering av adiponitril. **Monsanto Chemical Company**, St. Louis, Mo. USA. Uppf. P W Evans. Fr. 22 XI 63. (Hammar). Prior. beg. fr. 28 XI 62 (USA, 240 742).

Kl. 13 a:2/10 Int Cl F 22 b 7/00
nr 300 221 (12 611/63). Cylindrisk ångpanna med en cylindrisk, stående anordnad eldstad och en denna omgivande och densamma klockformigt övertäckande ringcylindrisk vattenmantel. **Accum AG**, Gossau, Schweiz. Uppf. M Gmür. Fr. 15 XI 63. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 16 XI 62 (Schweiz, 13 522).

Kl. 15 b:1/04 Int Cl B 41 c 1/08
nr 300 222 (16 226/65). Film med pigmentbeläggning för en präglat tryckplåt. **Addressograph-Multigraph Corporation**, Cleveland, Ohio USA. Uppf. A E J Owen. Fr. 13 VII 64. (Nilsson).

Kl. 15 g:26/02 Int Cl B 41 j 5/18
nr 300 223 (6387/62). Skiftanordning vid tangentmanövrerade skrivmaskiner. **International Business Machines Corporation**, New York, N.Y. USA. Uppf. E Kleinbeck. Fr. 7 VI 62. (Müller). Prior. beg. fr. 22 VI 61 (Förbundsrepubliken Tyskland, J 20 118).

Kl. 15 g:37/07 Int Cl B 41 j 31/00
nr 300 224 (8864/62). Färgavgivande överföringsband. **E.I. du Pont de Nemours and Co.**, Wilmington, Del. USA. Uppf. J W Calvert och R A Sutherland. Fr. 14 VIII 62. (Ernerot). Prior. beg. fr. 14 VIII 61 (USA, 131 075).

Kl. 15 g:16 Int Cl B 41 j 21/02
nr 300 225 (4043/66). Tabulatoranordning för exv. skrivmaskiner. **International Business Machines Corpora-**

tion, Armonk, N.Y. USA. Uppf. J O'Neil Schaefer. Fr. 25 III 66. (S Gasslander). Prior. beg. fr. 26 III 65 (USA, 442 988).

Kl. 15 l:2/02 Int Cl B 41 n 1/08
nr 300 226 (14 723/64). Offsettryckplåt. **AB Durator**, Stockholm. Uppf. M Müller. Fr. 4 XII 64. (Lindström).

Kl. 17 f:12/07 Int Cl F 28 d 13/00
nr 300 227 (410/60). Värmeväxlare, vid vilken masspartiklar, som möjlighgör värmeväxling med ett gasformigt medium, under ömsesidigt stödande mot varandra föras genom en värmeväxlingszon med stor längd i förhållande till bredden. **Siemens-Schuckertwerke AG**, Berlin och Erlangen, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. H Sonnenschein. Fr. 18 I 60. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 17 I 59 (Förbundsrepubliken Tyskland, S 61 370).

Kl. 18 a:13/12 Int Cl C 21 b 13/12
nr 300 228 (9780/66). Förfaringsätt för reducering av mineralier samt anordning för utövande av förfarandet. **Institut de Recherches de la Sidérurgie Française**, Saint-Germain-en-Laye, Frankrike. Uppf. M L Allard. Fr. 18 VII 66. (Avellan-Hultman). Prior. beg. fr. 4 VIII 65 (Frankrike, 27 141).

Kl. 18 b:7/08 Int Cl C 21 c 7/08
nr 300 229 (1491/66). Anordning för vakuumbehandling av smältor, i synnerhet stålsmältor samt förfarande för användning av anordningen. **Fried. Krupp Hüttenwerke AG**, Rheinhausen, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. A Sickbert och W Stich. Fr. 4 II 66. (O Hermansson). Prior. beg. fr. 4 II 65 (Förbundsrepubliken Tyskland, B 80 362).

Kl. 18 c:9/00 Int Cl C 21 d 9/00
nr 300 230 (6328/60). Anordning för stegvis transport av en serie arbetsstycken genom en induktionsugn. **AG Brown, Boveri & Cie**, Baden, Schweiz. Uppf. W Koester, A Reuter och K-H Hellmund. Fr. 29 VI 60. (Lindvall). Prior. beg. fr. 4 VII 59 (Förbundsrepubliken Tyskland, B 53 870).

Kl. 18 c:9/56 Int Cl C 21 d 9/56
nr 300 231 (9484/60). Sätt och anordning för att uppbära ett föremål på avstånd från en bäryta. **The British Iron and Steel Research Ass.**, London, Storbritannien. Uppf. S S Carlisle och G M Boxall. Fr. 4 X 60. (Boman). Prior. beg. fr. 9 X 59 (Storbritannien, 34 274).

Kl. 19 c:19/20 Int Cl E 01 c 19/20
nr 300 232 (12 725/64). Sätt att påföra uppningssalter på för trafik avsedda ytor medelst en för doserad utspridning avsedd ströanordning samt anordning för sätts genomförande. **Eisenwerk Fr. Schröder**, München, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. C Nemmaier och P M Amann. Fr. 22 X 64. (Garalf).

Kl. 21 a:37/14 Int Cl G 11 b 5/60
nr 300 233 (7448/59). Magnetminne för uppteckning och återgivning av elektriska signaler med en magnetskiva. **North American Aviation, Inc.**, Los Angeles, Cal. USA. Uppf. W A Farand, S G Johnston, J P Lekas och L L Kilpatrick. Fr. 10 VIII 59. (Nilsson).

- Kl. 21 a:37/56 Int CI H 03 k 15/22
nr 300 234 (7852/59). Förfarande vid lagring av data i form av deformationer uppbyggda linjer. **General Electric Company**, Schenectady, N.Y. USA. Uppf. W C Hughes, J E Wolfe och W E Glenn. Fr. 25 VIII 59. (Bergenstråhle). Prior. beg. fr. 25 VIII 58 (USA, 756 775).
- Kl. 21 a:37/06 Int CI H 03 k 15/04
nr 300 235 (5575/60). Sätt att driva en tunnfilmmins anordning för lagring av binära informationer. **International Computers and Tabulators Ltd**, London, Storbritannien. Uppf. E M Bradley. Fr. 7 VI 60. (Boman). Prior. beg. fr. 8 VI 59 (Storbritannien, 19 492).
- Kl. 21 a:11 Int CI H 04 7/04
nr 300 239 (8729/62). Signalomvandlare för ljudfrekvens. **American Bosch Arms Corporation**, Hempstead, N.Y. USA. Uppf. J Kritz. Fr. 18 XI 60. (Penderud).
- Kl. 21 a:48/63 Int CI G 01 s 9/44
nr 300 237 (9651/61). Anordning för mätning av hastigheten hos ett rörligt föremål, företrädesvis ett fordon på en trafikled. **Laboratory for Electronics, Inc.**, Boston, Mass. USA. Uppf. B J Midlock. Fr. 28 IX 61. (O Hermansson). Prior. beg. fr. 30 IX 60 (USA, 59 757).
- Kl. 21 a:18/07 Int CI H 03 g 7/02
nr 300 238 (7606/62). Krets för inställbar dynamikkontroll. **NV Philips' Gloeilampenfabrieken**, Eindhoven, Nederländerna. Uppf. H-J O P Bobzin. Fr. 6 VII 62. (Ernerot). Prior. beg. fr. 10 VII 61. (Föbundsrepubliken Tyskland, P 27 506).
- Kl. 21 a:33/60 Int CI H 04 n 7/16
nr 300 239 (8729/62). Prisbestämningssystem för ett subskriptions-televisionssystem. **Paramount Pictures Corporation**, New York, N.Y. USA. Uppf. W C Rubinstein. Fr. 10 VIII 62. (Nilsson).
- Kl. 21 a:34/31 Int CI H 04 n 9/24
nr 300 240 (13 432/62). Kopplingsanordning i en färgtelevisionmottagare. **NV Philips' Gloeilampenfabrieken**, Eindhoven, Nederländerna. Uppf. J Davids och B H J Cornelissen. Fr. 12 XII 62. (Akersson). Prior. beg. fr. 15 XII 61 och 21 VIII 62. (Nederländerna, 272 586, 282 334).
- Kl. 21 a:37/06 Int CI H 03 k 15/04
nr 300 241 (3302/63). Av magnetiskt material med rektangulär hysteresslinga bestående anordning samt en sammansättning av ett flertal nämnda anordningar. **The National Cash Register Company**, Dayton, Ohio USA. Uppf. M G Harman. Fr. 26 III 63. (Penderud). Prior. beg. fr. 30 III 62 (Storbritannien, 12 264).
- Kl. 21 a:36/04 Int CI H 03 k 5/02
nr 300 242 (3729/64). Pulsförstärkare för pulser, vilkas amplituder ligger inom ett visst område och vilka uppträder inom valda tidsintervall. **The National Cash Register Company**, Dayton, Ohio USA. Uppf. D A Meier. Fr. 25 III 64. (Penderud). Prior. beg. fr. 26 III 63 (USA, 268 145).
- Kl. 21 a:36/22 Int CI H 03 k 23/00
nr 300 243 (11 842/64). Elektrisk puls-räknare. **Standard Radio & Telefon AB**, Barkarby. Uppf. W L Garfield. Fr. 2 X 64. (Bernholt). Prior. beg. fr. 18 X 63 (Storbritannien, 41 236).
- Kl. 21 a:34/31 Int CI H 04 n 9/28
nr 300 244 (611/67). Kopplingsanordning för dynamisk, lateral konvergens av åtminstone en av de tre elektronstrålarna från tre elektronkanoner. **NV Philips' Gloeilampenfabrieken**, Eindhoven, Nederländerna. Uppf. R Hooghordel och A J Moggre. Fr. 16 I 67. (Akersson). Prior. beg. fr. 18 I 66 (Nederländerna, 66 00602).
- Kl. 21 b:14/01 Int CI H 01 m 27/00
nr 300 245 (4994/62). Gasbränsleceld. **General Electric Company**, Schenectady, N.Y. USA. Uppf. L W Niedrach. Fr. 4 V 62. (Brann). Prior. beg. fr. 8 V 61 (USA, 108 418).
- Kl. 21 b:14/02 Int CI H 01 m 27/00
nr 300 246 (5487/64). Bränslecell-elektrod, förfarande för framställning av densamma samt bränslecell försedd med minst en elektrod framställd enligt förfarandet. **American Cyanamid Company**, Wayne, N.J. USA. Uppf. S H Langer och H P Landi. Fr. 4 V 64. (Brann).
- Kl. 21 c:69 Int CI H 01 h 7/02
nr 300 247 (3363/62). Motorskydds-brytare. **Allmänna Svenska Elektriska AB**, Västerås. Uppf. J E Carlsson. Fr. 27 III 62. (Ohman).
- Kl. 21 c:68/01 Int CI H 01 h 73/22
nr 300 248 (5727/62). Justeringsanordning för fränsagningsdon vid elektrisk strömbrytare. **General Electric Company**, Schenectady, N.Y. USA. Uppf. C L Jencks och F H Murphy. Fr. 22 V 62. (Bergenstråhle).
- Kl. 21 c:40/50 Int CI H 01 h 5/20
nr 300 249 (10 216/63). Vippmekanism, i synnerhet för elektriska strömsväl-lare. **Plessey-UK Ltd**, Ilford, Storbritannien. Uppf. E B Angold. Fr. 18 IX 63. (Ernerot). Prior. beg. fr. 19 IX 62 (Storbritannien, 35 712).
- Kl. 21 c:40/52 Int CI H 01 h 1/56
nr 300 250 (2565/64). Strömbrytare med åtminstone ett huvudkontaktställe och ett brytkontaktställe. **Allmänna Svenska Elektriska AB**, Västerås. Uppf. K Kullman. Fr. 3 III 64. (Ohman).
- Kl. 21 c:22 Int CI H 05 k 1/12
nr 300 251 (9820/64). Av metallplåt formvalsad eller formrullad kontakt-hylsa och elektriskt kopplingsaggre-gat resp. kopplingsdon innefattande plattor med tryckta kretsar och för-sedda med dylika kontakthylsor samt sätt att framställa dylika kontakthyl-sor. **AMP Incorporated**, Harrisburg, Penn. USA. Uppf. W R Evans. Fr. 14 VIII 64. (Bergenstråhle). Prior. beg. fr. 16 VIII 63 (USA, 302 653).
- Kl. 21 c:59/58 Int CI H 02 p 3/18
nr 300 252 (3195/65). Anordning för eliminerad av självmagnetiseringen vid en regenerativ bromskoppling för en-faskollektormaskiner. **Maschinenfabrik Oerlikon**, Zürich, Schweiz. Uppf. P Leyvraz. Fr. 11 III 65. (O Hermansson). Prior. beg. fr. 13 III 64 (Schweiz, 3198).
- Kl. 21 c:42/01 Int CI H 05 b 39/10
nr 300 253 (547/66). Anordning för auto-matisk inkoppling av ett av ett flertal parallellt till en gemensam spännings-källa anslutna belastningsobjekt vid uppkommet fel på ett i drift varande belastningsobjekt. **H P Berglund**, Johannahov. Fr. 17 I 66. (Lindblom).
- Kl. 21 c:68/50 Int CI H 01 h 73/06
nr 300 254 (3115/66). Mottagare eller basenhet för linjeskydd. **Cook Electric Company**, Morton Grove, Ill. USA. Uppf. J H MacKenzie och A F Paddock. Fr. 30 VIII 63. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 30 VIII 62 (USA, 220 479).
- Kl. 21 c:68/50 Int CI H 01 h 73/04
nr 300 255 (3116/66). Skydds-enhet för linjeskydd. **Cook Electric Company**, Morton Grove, Ill. USA. Uppf. J H MacKenzie och A F Paddock. Fr. 30 VIII 63. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 30 VIII 62 (USA, 220 479).
- Kl. 21 c:30 Int CI H 01 h 3/12
nr 300 256 (3513/66). Tryckknapp. **K E Torberg**, Farsta. Fr. 17 III 66. (Lind-blom).
- Kl. 21 c:58/50 Int CI H 02 p 1/40
nr 300 257 (8811/66). Styrkrets för om-kastning av rotationsriktningen hos en växelströmsmotor. **Compagnie Gé-nérale d'Electricité**, Paris, Frankrike. Uppf. J Chaupit och J Nigra. Fr. 28 VI 66. (O Hermansson). Prior. beg. fr. 28 VI 65 (Frankrike, 22 547).
- Kl. 21 c:35/10 Int CI H 01 h 33/91
nr 300 258 (11 161/66). Strömbrytare med elektronegativ gas ständigt fylld bryt-kammare. **Allmänna Svenska Elektriska AB**, Västerås. Uppf. H Forwald. Fr. 18 VIII 66. (Ohman).
- Kl. 21 e:27/01 Int CI G 01 r 17/10
nr 300 259 (3919/62). Kopplingsanor-dning för utförande av mätningar ge-nom en vägg. **Atomic Energy of Canada Ltd**, Ottawa, Canada. Uppf. J G Bayly och E H De Grey. Fr. 9 IV 62. (Lindvall). Prior. beg. fr. 13 IV 61 (USA, 102 866).
- Kl. 21 e:36/03 Int CI G 01 r 23/08
nr 300 260 (781/62). Anordning för mätning av svängningsfrekvensen hos en oscillator, särskilt en maser-oscil-lator med magnetisk resonans. **Com-missariat à l'Energie Atomique**, Paris, Frankrike. Uppf. A Salvi. Fr. 12 VII 62. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 12 VII 61 (Frankrike, 867 822).
- Kl. 21 g:29/40 Int CI H 01 j 31/50
nr 300 261 (1404/59). Bildomvandlarrör. **The Rauland Corporation**, Chicago, Ill. USA. Uppf. W F Niklas och A W Schmidt. Fr. 13 I 59. (Nilsson). Prior. beg. fr. 14 II, 31 III, 23 VI och 20 X 58 (USA, 715 376, 725 315, 725 420, 743 581, 768 441).
- Kl. 21 g:11/02 Int CI H 01 i 9/00
nr 300 262 (12 083/62). Kristalldioid med en pn-övergång omfattande en halv-ledarkropp bestående av en kiselskiva med n-ledningskaraktär. **Allmänna Svenska Elektriska AB**, Västerås. Uppf. R Svensson och E Spicar. Fr. 10 XI 62. (Ohman).
- Kl. 21 g:1/02 Int CI H 01 f 27/28
nr 300 263 (13 613/62). Förfarande för framställning av kapslade spolar. **General Electric Company**, Schenectady, N.Y. USA. Uppf. R L Davis jr. Fr. 18 XII 62. (Bergenstråhle). Prior. beg. fr. 18 XII 61 (USA, 160 171).
- Kl. 21 g:21/20 Int CI G 21 c 1/06
nr 300 264 (6557/64). Kärnreaktorhård, vilken omfattar såsom enheter han-terbara grupper av kärnbränsleele-ment, vilka är anordnade parallellt med varandra och i ett regelbundet polygonalt gitter. **Société Nationale d'Étude et de Construction de Moteurs d'Aviation**, Paris, Frankrike. Uppf. C D Foure och C H C Moussez. Fr. 29 V 64. (Brann). Prior. beg. fr. 31 V 63 och 24 III 64 (Frankrike, 936 754, 968 515).
- Kl. 21 g:1/02 Int CI H 01 f 23/00
nr 300 265 (7979/64). Elektrisk spole. **Siemens AG**, Berlin och München, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. P Mehler. Fr. 30 VI 64. (O Hermansson). Prior. beg. fr. 11 VII 63 (Förbunds-republiken Tyskland, S 45 521 Gm).
- Kl. 21 g:11/02 Int CI H 01 b 7/46
nr 300 266 (11 484/64). Sätt att fram-ställa en halvledaranordning med en pn-övergång, som erhållits genom in-legering av en metallpärla och enligt sättet framställd sådan anordning. **Siemens AG**, Berlin och München, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. W Meer. Fr. 24 IX 64. (O Hermansson). Prior. beg. fr. 25 IX 63 (För-bundsrepubliken Tyskland, S 87 500).
- Kl. 21 g:11/02 Int CI H 01 b 7/44
nr 300 267 (11 703/64). Sätt att fram-ställa ett halvledarelement med pn-övergång och halvledarelement fram-ställt enligt sättet. **Siemens AG**, Berlin och München, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. H Ullrich. Fr. 29 IX 64. (O Hermansson). Prior. beg. fr. 30 IX 63 (Förbundsrepubliken Tyskland, S 87 651).
- Kl. 21 g:24/01 Int CI H 05 g 11/34
nr 300 268 (12 352/64). Portabel, kapaci-tiv defibrillator. **Výzkumný a vývo-jový ústav zdravotnické techniky NP Přesná mechanika**, Brno, Tjeckoslo-vakien. Uppf. B Peleska och Z Blazek. Fr. 14 X 64. (Ernerot).
- Kl. 21 g:11/02 Int CI H 01 i 9/00
nr 300 269 (5435/65). Halvledaranor-dning med två elektroder varav den ena är fäst vid ett halvledarområde, som via en likriktande övergång grän-sar till två parallellkopplade om-råden av den motsatta ledningstypen. **Radio Corporation of America**, New York, N.Y. USA. Uppf. J T Wallmark. Fr. 26 IV 65. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 27 IV 64 (USA, 362 846).
- Kl. 21 g:11/02 Int CI H 01 i 5/00
nr 300 270 (1053/66). Planartransistor av kisel och kopplingsanordning med så-dan transistor. **Centre Electronique Horloger**, Neuchâtel, Schweiz. Uppf. D Chauvy, R Guye och K Hübnér. Fr. 27 I 66. (Lindeström). Prior. beg. fr. 29 I 65 (Schweiz, 1288).
- Kl. 21 g:13/04 Int CI H 01 j 1/20
nr 300 271 (8814/66). Indirekt upphettad katod med minst ett termoelektriskt övergångsställe jämte sätt att utföra termoelektrisk styrning av tempera-turregleringen vid en dylik katod. **Siemens AG**, Berlin och München, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. D Vitthum. Fr. 28 VI 66. (O Her-mansson). Prior. beg. fr. 30 VI 65 (Förbundsrepubliken Tyskland, S 97 897).
- Kl. 21 h:30/12 Int CI B 23 k 9/16
nr 300 272 (7094/63). Förfaringssätt att elektriskt svetsa metaller med av-smältande elektrod. **Union Carbide Corporation**, New York, N.Y. USA. Uppf. R S Wroth, N Reis och A F Manz. Fr. 26 VI 63. (Ernerot). Prior. beg. fr. 26 VI 62 (USA, 205 282).
- Kl. 21 h:32/12 Int CI B 23 k 11/30
nr 300 273 (14 245/66). Anordning för ändring av de långsgående trädarnas delning vid en enligt dubbelpunkt-svetsmetoden arbetande gallersvets-maskin. **EVG Entwicklungsgesellschaft GmbH**, Graz, Österrike. Uppf. H Gött och J Ritter. Fr. 19 X 66. (Sundbergh). Prior. beg. fr. 4 I 66 (Österrike, 1049).
- Kl. 21 h:29/12 Int CI B 23 k 11/08
nr 300 274 (151/67). Svetsningsförhinda-rande komposition. **Olin Matheson Chemical Corporation**, New York, N.Y. USA. Uppf. G J Jagaciak, J W Poulton och W L Cronan. Fr. 4 I 67. (Brann). Prior. beg. fr. 4 I 66 (USA, 518 713).
- Kl. 22 f:15 Int CI C 09 k 1/36
nr 300 275 (10 013/66). Förfarande att framställa ett luminescerande jordalkalifosfat samt fosfat framställt enligt sättet. **NV Philips' Gloeilampenfabrieken**, Eindhoven, Nederländerna. Uppf. W L Wanmaker, D Radielovic och A H Hoekstra. Fr. 21 VII 66. (Akersson). Prior. beg. fr. 24 VII 65 (Neder-länderna, 65 09624).
- Kl. 23 b:1/05 Int CI C 10 g 27/04
nr 300 276 (10 658/63). Sätt att behand-la en petroleumfraktion för att bilda en produkt med en lägre lägsta flyt-punkt än petroleumfraktionen. **The British Petroleum Co. Ltd**, London, Storbritannien. Uppf. A G Goble, R W Aitken och P A Lawrence. Fr. 30 IX 63. (Nilsson). Prior. beg. fr. 1 X 62 och 7 I 63 (Storbritannien, 37 070/62, 5012/63).
- Kl. 23 b:1/05 Int CI C 10 g 25/04
nr 300 277 (9831/64). Sätt att framställa n-paraffinfraktioner medelst molekyl-siktextraktion. **The British Petroleum Co. Ltd**, London, Storbritannien. Uppf. S R C Dryer, J E Adams och J N Turnbull. Fr. 14 VIII 64. (Nilsson). Prior. beg. fr. 16 VIII 63 (Storbritannien, 32 461).
- Kl. 23 c:1/04 Int CI C 10 m 1/10
nr 300 278 (4827/65). Sätt att underlätta spänfri kallbearbetning av metaller. **Metalgesellschaft AG**, Frankfurt a.M., Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. W Rausch och K-H Hehn. Fr. 13 IV 65. (Ernerot). Prior. beg. fr. 20 VIII 64 (Förbundsrepubliken Tyskland, M 62 160).
- Kl. 23 e:2 Int CI C 11 d 3/32
nr 300 279 (5563/60). Förfarande vid framställning av tvätt- och/eller blek-medel innehållande en förening som frigör aktivt syre. **Koninklijke Indu-striele Mij voorheen NOURY & VAN DER LANDE NV**, Deventer, Nederlän-derna. Uppf. W J C Viveen och C U Kloosterman. Fr. 7 C VI 60. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 6 VI 59 (Nederländerna, 239 952), 19 VI, 29 VII, 13 X 59 och 13 V 60. (Storbritannien, 21 220, 26 061, 34 695/59).
- Kl. 26 b:44/20 Int CI F 17 c 13/00
nr 300 280 (10 267/66). Förfarande vid framställning av en porös massa, av-sedd såsom fyllmedel i behållare för lagring av gas under högt tryck. **American Cryogenics, Inc.**, South San Francisco, Cal. USA. Uppf. G E Haddeland. Fr. 28 VII 66. (Bergen-stråhle). Prior. beg. fr. 30 VII 65 och 9 V 66 (USA, 476 149, 548 373).
- Kl. 27 d:5/04 Int CI H 01 j 7/18
nr 300 281 (8816/66). I form av diod eller triod uppbyggd pumpanordning för elektriska urladdningsrör jämte sätt att driva pumpanordningen. **Siemens AG**, Berlin och München, För-bundsrepubliken Tyskland. Uppf. G Horn och H Katz. Fr. 28 VI 66. (O Hermansson). Prior. beg. fr. 30 VI 65 (Förbundsrepubliken Tyskland, S 97 898).
- Kl. 29 b:3/65 Int CI D 01 f 7/00
nr 300 282 (1519/60). Sätt för framställning av en sammansatt fiber genom torrspinning. **E.I. du Pont de Nemours and Co.**, Wilmington, Del. USA. Uppf. J F Ryan jr och R L Tichenor. Fr. 15 II 60. (Ernerot). Prior. beg. fr. 16 II 59 (USA, 793 502).
- Kl. 31 b:13/14 Int CI B 22 c 13/14
nr 300 283 (9904/62). Automatisk kärn-formmaskin. **Pittibone Mulliken Corporation**, Chicago, Ill. USA. Uppf. W A Hunter och R Lund. Fr. 13 IX 62. (Delmar). Prior. beg. fr. 14 IX 61 (USA, 138 195).
- Kl. 31 b:2:13/10 Int CI B 22 d 13/10
nr 300 284 (14 040/66). Förfarande för att med lagermetall belägga lager-tytan i en lagerkropp, som har en form som avviker från en enkel halv-cylinderring. **AB Götaverken**, Göte-borg. Uppf. N G Johansson. Fr. 17 X 66. (MacFie).
- Kl. 31 b:9/22 Int CI B 22 c 9/22
nr 300 285 (14 095/66). Sätt vid gjutning av metall i en permanent form. **Abex Corporation**, New York, N.Y. USA.

Uppf. R H Beetle och J B Dabney. Fr. 17 X 66. (Geraff). Prior. beg. fr. 12 XI 65 (USA, 507 999).

Kl. 34 c:5/51 Int CI A 47 I 9/06 nr 300 286 (5997/63). Damsugarmunstycke. O H Hallström, Stockholm. Fr. 30 V 63. (Boman).

Kl. 35 b:3/16 Int CI B 66 c 13/16 nr 300 287 (97/64). Lastindringsanordning för kranar. O A Söderlund, Vällingby. Fr. 7 I 64. (Hanell).

Kl. 35 b:6/07 Int CI B 66 c 3/16 nr 300 288 (17 391/66). Med griparmar eller skopshalvor försett gripverktyg för lastkran. Hydrauliska Industri AB, Huddingvall. Uppf. J H Lindqvist. Fr. 20 XII 66. (Ferkinghoff).

Kl. 35 c:1/07 Int CI B 66 d 1/52 nr 300 289 (7174/67). Automatisk förtöjningsvinsch. Helsingborgs Varfs AB, Helsingborg. Uppf. S O Alstad. Fr. 23 V 67. (J Wallin).

Kl. 35 d:2/01 Int CI B 66 f 15/00 nr 300 290 (14 098/67). Anordning för justering av färdigtillverkade byggnadsselement, spec. väggbildande sådana. Ytong AB, Falköping. Uppf. D Bartsch. Fr. 16 X 67. (L Johansson).

Kl. 36 c:8 Int CI F 24 d 5/04 nr 300 291 (8187/64). Varmluftspanna. Lennox Industries Inc., Marshalltown, Iowa USA. Uppf. J W Norris. Fr. 3 VII 64. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 5 VII 63 (USA, 293 001).

Kl. 36 c:10/02 Int CI F 24 h 1/24 nr 300 292 (9951/64). Cylindrisk värme-panna. Accum AG, Gossau, Schweiz. Uppf. M Gmür. Fr. 18 VIII 64. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 19 VIII 63 (Schweiz, 10 220).

Kl. 36 d:6/05 Int CI F 24 f 7/06 nr 300 293 (14 706/66). Ventilationsanläggning, företrädesvis avsedd för djurstallar, med utsugningsfläktar anbragta i vertikala ventilationsrum. AB Svenska Fläktfabriken, Stockholm. Uppf. G Ohlm. Fr. 26 X 66. (Brandrup-Wogensen).

Kl. 37 a:5/36 Int CI E 04 b 5/36 nr 300 294 (6394/62). Massivt bjälklag med dragpåkänningar upptagande metallunderlag. H.H. Robertson Company, Pittsburgh, Penn. USA. Uppf. H J W Payne och C Vaughan. Fr. 7 VI 62. (J Wallin). Prior. beg. fr. 7 VI 61 (Storbritannien, 20 480).

Kl. 37 a:1/02 Int CI E 04 b 1/02 nr 300 295 (12 039/63). Sätt vid uppörande av nya byggnadsdelar. S W Larsvall, Lidköping. Fr. 1 XI 63. (Hanell).

Kl. 37 a:5/56 Int CI E 04 b 5/56 nr 300 296 (2299/64). Anordning vid rumsundertak. A A Hove, Kårsta. Fr. 25 II 64. (Larfeldt).

Kl. 37 b:1/74 Int CI E 04 b 1/78 nr 300 297 (7112/64). Värmeisolerande anordning. T A Thorén, Sollentuna. Fr. 11 VI 64. (O Hermansson).

Kl. 39 a:5/00 Int CI B 29 f 5/00 nr 300 298 (10 700/59). Sätt för framställning av plastfolier eller -plattor med en fibrös armering impregnerad med delvis polymeriserade esterplaster. Société Anonyme des Usines Chausson, Asnières, Frankrike. Uppf. P P W Varlet. Fr. 14 XI 59. (Backer). Prior. beg. fr. 3 XII 58 (Frankrike, 780 703).

Kl. 39 a:5/02 Int CI B 29 h 5/02 nr 300 299 (407/60). Sätt och anordning för att anbringa ett delvis format, ovalt fordonsdäck i en press. The Mc Neil Machine & Engineering Company, Akron, Ohio USA. Uppf. L E Soderquist. Fr. 16 I 60. (Boman). Prior. beg. fr. 18 II 59 (USA, 794 185).

Kl. 39 a:5/02 Int CI B 29 h 5/02 nr 300 300 (6023/60). Form för tillverkning av pneumatiska däck jämte sätt för tillverkning av en sådan form. The Firestone Tire & Rubber Company, Akron, Ohio USA. Uppf. H W Knox. Fr. 20 VI 60. (S Modin). Prior. beg. fr. 13 VIII 59 (USA, 833 559).

Kl. 39 a:3/06 Int CI B 29 f 3/06 nr 300 301 (3880/64). Apparat för plastifiering och sprutning av termoplastiska material. Lilon Establishment, Schaan, Liechtenstein. Uppf. E Beck och W Bösch. Fr. 26 III 64. (Hammar). Prior. beg. fr. 29 III 63 (Schweiz, 4017).

Kl. 39 a:17/16 Int CI B 29 h 17/16 nr 300 302 (224/66). Blåsa för däck- eller byggnadsändamål. The Goodyear Tire & Rubber Company, Akron, Ohio USA. Uppf. W B Grote. Fr. 7 I 66. (Hammar). Prior. beg. fr. 8 I 65 (USA, 424 410).

Kl. 39 a:9/10 Int CI B 29 h 9/10 nr 300 303 (1003/66). Maskin för framställning av infordringar, företrädesvis av elastomerer, till behållartillslutningar. W. R. Grace & Co., Cambridge, Mass. USA. Uppf. J R McDermott, D O White och A W Bourque. Fr. 26 I 66. (Sundbergh). Prior. beg. fr. 2 II 65 (USA, 429 718).

Kl. 39 a:9/00 Int CI B 29 d 9/00 nr 300 304 (11 606/66). Förfarande och anordning för tillverkning av klockarband av termoplast. Guba-Uhrenrohwerke, Gustav Bauer KG, Ellmendingen v. Pforzheim, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. H Herzog. Fr. 29 VIII 66. (Larfeldt).

Kl. 39 a:1/00 Int CI B 29 f 1/00 nr 300 305 (15 121/66). Fornsprutningspress med en med mekaniska och hydrauliska medel förskjutbar formhäft. Werner & Pfeleiderer, Stuttgart-Feuerbach, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. J G E Werner. Fr. 4 XI 66. (von Rennekampff). Prior. beg. fr. 10 XII 65 (Förbundsrepubliken Tyskland, W 40 477).

Kl. 39 b:22/06 Int CI C 08 f 45/58 nr 300 306 (9218/60). Stabil polymerkomposition innehållande fast, isotaktisk, väsentligen kristallin polypropen och en stabilisatorkombination. Sun Oil Company, Philadelphia, Penn. USA. Uppf. J A Casey. Fr. 27 IX 60. (Hammar). Prior. beg. fr. 9 V 60 (USA, 27 532).

Kl. 39 b:22/10 Int CI C 08 g 47/06 nr 300 307 (9385/62). Sätt att framställa en stabil polysiloxanblandning, som kan vulkas till ett fast sammanhängande kiselgummi. Dow Corning Corporation, Midland, Mich. USA. Uppf. E D Brown. Fr. 29 VIII 62. (Boman). Prior. beg. fr. 29 I 62 (USA, 169 654).

Kl. 39 b:22/06 Int CI C 08 f 45/58 nr 300 308 (13 315/62). Polyvinylkloridhartskomposition innehållande en organisk fosfiterster som stabilisator mot förstöring vid upphettning samt förfarande för framställning av kompositionen. Argus Chemical Corporation, Brooklyn, N.Y. USA. Uppf. O S Kauder och W E Leistner. Fr. 11 XII 62. (Nilsson). Prior. beg. fr. 18 XII 61 (USA, 160 237).

Kl. 39 b:22/10 Int CI C 08 g 47/06 nr 300 309 (12 126/66). Vid rumstemperatur vulkbar polysiloxanblandning. Dow Corning Corporation, Midland, Mich. USA. Uppf. J F Bartell och M E Ross. Fr. 8 IX 66. (Boman). Prior. beg. fr. 12 I 66 USA, 520 065).

Kl. 39 c:25/01 Int CI C 08 f 3/62 nr 300 310 (619/57). Fluorkolarylatpolymer, som är användbar för överdragning eller prepatering av artiklar för att göra dem olje- och vattenbortstötande, samt sätt att framställa denna polymer. Minnesota Mining and Manufacturing Company, St. Paul, Minn. USA. Uppf. A H Ahlbrecht, H A Brown och S Smith. Fr. 22 I 57. (Nilsson). Prior. beg. fr. 23 I 56 (USA, 560 900).

Kl. 39 c:18 Int CI C 08 g 9/36 nr 300 311 (8285/63). Sätt att förestra polyoximetylener. Montecatini Soc. Gen. per l'Industria Mineraria e Chimica, Milano, Italien. Uppf. L Fiore och V T Possio. Fr. 26 VII 63. (Nilsson). Prior. beg. fr. 27 VII 62 (Italien, 15 193).

Kl. 39 c:18 Int CI C 08 g 1/00 nr 300 312 (12 514/63). Förfarande för polymerisation av trioxan i närvaro av ett karbonium-tetrafluorborat. British Industrial Plastics Ltd, London, Storbritannien. Uppf. H May. Fr. 13 XI 63. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 14 XI 62 (Storbritannien, 43 094).

Kl. 39 c:16 Int CI C 08 g 17/08 nr 300 313 (1643/66). Sätt att framställa polyetylen tereftalat. Vereinigte Glanzstoff-Fabriken AG, Wuppertal-Elberfeld, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. W Rein, E Siggel och H-M Koepf. Fr. 9 II 66. (Bergensträhle). Prior. beg. fr. 11 II 65 (Förbundsrepubliken Tyskland, V 27 54).

Kl. 40 a:1/10 Int CI C 22 b 1/10 nr 300 314 (16 303/65). Förfaringsätt för att värmebehandla pulverformiga material, vilka befinner sig i fluidiserat tillstånd. Institut de Recherches de la Sidérurgie Française, Saint-Germain-en-Laye, Frankrike. Uppf. M Boucraut och I Toth. Fr. 16 XII 65. (Avellan-Hultman). Prior. beg. fr. 17 XII 64 (Frankrike, 999 050).

Kl. 40 b:1/04 Int CI C 22 c 1/04 nr 300 315 (1553/66). Sätt att framställa en kemisk sintrad, stel kropp av elfasta partiklar, i synnerhet volframpartiklar. Allied Chemical Corporation, New York, N.Y. USA. Uppf. E Q Teaford. Fr. 7 II 66. (Sundbergh). Prior. beg. fr. 17 II 65 (USA, 433 475).

Kl. 42 c:39/10 Int CI C 01 c 21/00 nr 300 316 (2007/64). Anordning med två optiska riktsystem för genomförande av krigsliknande övningskjutningar med parvis samverkande krigsfartyg. Contraves AG, Zürich, Schweiz. Uppf. J Kahn. Fr. 19 II 64. (Ferkinghoff). Prior. beg. fr. 22 II 63 (Schweiz, 2251).

Kl. 42 i:3/09 Int CI G 01 n 27/78 nr 300 317 (5494/58). Sätt att åstadkomma en stabil gyromagnetisk resonanssignal från en för undersökning avsedd grupp gyromagnetiska kroppar. Varian Associates, Palo Alto, Cal. USA. Uppf. W A Anderson. Fr. 9 VI 58. (Ernerot). Prior. beg. fr. 11 VII 57 (USA, 671 307).

Kl. 42 i:3/53 Int CI G 01 n 33/20 nr 300 318 (3541/63). Förfarande och anordning för analys vid tillverkning av och kontroll av kvaliteten hos strängpressade rörformiga metalliska produkter. Allmänna Svenska Elektriska AB, Västerås. Uppf. B Hansson och A Zausznica. Fr. 30 III 63. (Ohman).

Kl. 42 m:15/46 Int CI G 06 f 15/46 nr 300 319 (3980/60). Anordning för att öka arbetshastigheten hos en automatisk datamaskin av inkrementräknande typ. General Electric Company, Schenectady, N.Y. USA. Uppf. E H Cabaniss och J S Prince. Fr. 22 IV 60. (Bergensträhle). Prior. beg. fr. 29 IV 59 (USA, 809 643).

Kl. 42 m:7/12 Int CI G 06 m 3/12 nr 300 320 (7680/61). Mellan olika givare för elektriska pulser förflyttbar räknearnordning för övervakning och/eller registrering. A Lagarde, Velizy, Frankrike. Fr. 27 VII 61. (Lundell). Prior. beg. fr. 1 VIII 60 (Frankrike, 834 593).

Kl. 42 m:7/04 Int CI G 06 f 7/04 nr 300 321 (12 148/63). Signalsekvensdetektor. AMP Incorporated, Harrisburg, Penn. USA. Uppf. W K English. Fr. 5 XI 63. (Bergensträhle). Prior. beg. fr. 13 XI 62 (USA, 237 103).

Kl. 42 m:1/04 Int CI G 06 f 1/04 nr 300 322 (12 520/63). Krets för asykrone databehandlingsanläggning. Radio Corporation of America, New York, N.Y. USA. Uppf. L L Rakoczi och J W Figueroa. Fr. 13 XI 63. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 14 XI 62 (USA, 237 538).

Kl. 42 m:9/00 Int CI G 06 f 9/00 nr 300 323 (6103/66). Anordning för styrning av datamaskins perifer utrustning. Radio Corporation of America, New York, N.Y. USA. Uppf. J J Schell jr. Fr. 4 V 66. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 5 V 65 (USA, 453 254).

Kl. 42 m:7/01 Int CI G 06 k 7/08 nr 300 324 (7026/66). Anordning för avläsning och skrivning av binära sifferdata på magnetiska kort. The National Cash Register Company, Dayton, Ohio USA. Uppf. R K Gerlach, R A Melnick och N Kimura. Fr. 23 V 66. (Penderud). Prior. beg. fr. 24 V 65 (USA, 458 344).

Kl. 42 p:12/01 Int CI G 07 b 13/06 nr 300 325 (14 539/64). Avgiftsräknearranger för taxibilar. Kienzle Apparate GmbH, Villingen, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. E Schuh och H Kelch. Fr. 2 XII 64. (Brann). Prior. beg. fr. 3 XII 63 (Förbundsrepubliken Tyskland, K 51 519).

Kl. 45 b:7/04 Int CI A 01 c 7/04 nr 300 326 (11 939/63). Anordning vid säapparater för transport av sägods från ett förord till ett avlämningsställe. Nibe-erken AB, Markaryd. Uppf. A Andersson. Fr. 30 X 63. (Nilsson).

Kl. 45 b:15/04 Int CI A 01 c 15/04 nr 300 327 (2228/65). Anordning för att sprida konstgödsel. B Bendz, Malmö. Fr. 20 II 65. (Nilsson).

Kl. 45 e:7/20 Int CI A 01 f 7/20 nr 300 328 (2998/65). Slagcylinder för tröskverk med ytor av elastisk eftergivande material mellan slaglisterna. S Stokland, Brumunddal, Norge. Fr. 8 III 65. (Ernerot). Prior. beg. fr. 9 III 64 och 28 I 65 (Norge, 152 341, 156 536).

Kl. 45 f:27/00 Int CI A 01 g 27/00 nr 300 329 (1294/61). Odlingsbehållare. M Ferrand, Toulon, Frankrike. Fr. 8 II 61. (Nilsson). Prior. beg. fr. 9 II 60 (Frankrike, 18 752).

Kl. 45 h:1/02 Int CI A 01 k 1/02 nr 300 330 (7135/64). Sätt att förhindra

infektion av spädgrisar genom modersuggan samt anordning för sätts genomförande. Tillägg t. 217 152. Biehl & Co., Hamburg, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. H Biehl. Fr. 11 VI 64. (Geraff). Prior. beg. fr. 24 VII 63 (Förbundsrepubliken Tyskland, B 72 822).

Kl. 45 i:7/02 Int CI A 01 n 7/02 nr 300 331 (11 379/60). Förfarande för markförbättring medelst skumplast. Chemische Fabrik Frankenthal H. Schmidt KG, Frankenthal/Pfalz, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. H Baumann. Fr. 25 XI 60. (Ferkinghoff). Prior. beg. fr. 27 XI 59 (Förbundsrepubliken Tyskland, B 55 702).

Kl. 45 i:17/08 Int CI A 01 n 17/08 nr 300 332 (12 178/60). För anbringande på fibröst förpackningsmaterial lämpligt preparat innehållande dels ett salt av en primär amin med alginysyra eller cellulosaaglykolsyra jämte en insekticid av typen pyretrin, alletrin, α -nityl-N-metylkarbamat eller 0,0-dimetyl-S-(1,2-dikarboxyetyl)-ditiofosfat. Cooper, McDougall & Robertson Ltd, Berkhamsted, Storbritannien. Uppf. J P Brooke. Fr. 15 XII 60. (Boman). Prior. beg. fr. 22 XII 59 (Storbritannien, 43 552).

Kl. 46 c:14 Int CI F 16 n 39/06 nr 300 333 (5023/62). Filteranordning för filtrering av smörjolja hos förbränningsmotorer. J Muller, La Garenne-Colombes, Frankrike. Fr. 4 V 62. (Ernerot). Prior. beg. fr. 12 V 61 (Frankrike, 861 515).

Kl. 46 c:13/01 Int CI F 02 p 1/00 nr 300 334 (295/63). Tändsystem för förbränningsmotorer. The Bendix Corporation, Detroit, Mich. USA. Uppf. D C Loudon och D F Campbell. Fr. 11 I 63. (Bergensträhle). Prior. beg. fr. 12 I 62 (USA, 165 890).

Kl. 46 c:16 Int CI F 01 p 5/02 nr 300 335 (15051/64). För drivning av en kylfläkt för en förbränningsmotor avsedd hydraulisk koppling. Schwitzer Corporation, Indianapolis, Ind. USA. Uppf. T J Weir. Fr. 11 XII 64. (Bergensträhle). Prior. beg. fr. 13 XII 63 (USA, 330 383).

Kl. 46 c:16 Int CI F 02 n 11/00 nr 300 336 (4497/65). Startdrev. Société Anonyme D.B.A., Paris, Frankrike. Uppf. P Toulier. Fr. 7 IV 65. (Bergensträhle). Prior. beg. fr. 8 IV 64 (Frankrike, 970 204).

Kl. 46 c:1 Int CI F 01 p 1/02 nr 300 337 (5791/65). För en luftkyld, mobil motor avsedd kylfläkt. Tatra NP, Koprivnice, Tjeckoslovakien. Uppf. R Vykoukal. Fr. 4 V 65. (Waldinger). Prior. beg. fr. 6 V 64 (Tjeckoslovakien, 2642).

Kl. 46 f:4/02 Int CI F 02 c 7/18 nr 300 338 (7088/66). Kylanordning vid ledskovrelning, särskilt för gasturbiner. General Electric Company, Schenectady, N.Y. USA. Uppf. D M Kercher. Fr. 24 V 66. (Bergensträhle).

Kl. 47 a:2 Int CI F 16 b 13/06 nr 300 339 (4410/61). Låsklämma för lätt frigörbar förankring av ett organ vid ett annat, varvid organen är försedda med hål för mottagning av låsklämman. Aviation Universal Supply Co. Est., Vaduz, Liechtenstein. Uppf. L R Poe. Fr. 27 IV 61. (Penderud). Prior. beg. fr. 27 IV och 14 XI 60 (USA, 24 962, 69 459).

Kl. 47 a:3 Int CI F 16 b 7/04 nr 300 340 (4641/63). Kopplingsanordning för lösbar förbindande av två varandra korsande stänger eller rör. K G Jansson, Sundbyberg. Fr. 26 IV 63. (Avellan-Hultman).

Kl. 47 a:1 Int CI F 16 b 3/04 nr 300 341 (11 138/64). Element för inbördes förbindning av två, helt eller delvis i varandra insatta föremål. Deutsche Star Kugelhalter GmbH, Schweinfurt, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. H Unger. Fr. 16 IX 64. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 18 IX 63 (Förbundsrepubliken Tyskland, D 42 511).

Kl. 47 a:16/10 Int CI F 16 f 9/18 nr 300 342 (11 880/66). I synnerhet för fordon avsedd hydraulisk svängningsdämpare. Rheinmetall GmbH, Düsseldorf, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. P Veit. Fr. 2 IX 66. (S Modin). Prior. beg. fr. 3 IX 65 och 7 I 66 (Förbundsrepubliken Tyskland, R 42 379).

Kl. 47 b:13 Int CI F 16 c 11/06 nr 300 343 (1068/64). Kullad A. Ehrenreich & Cie, Düsseldorf-Oberkassel, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf.

G Maxeiner. Fr. 29 I 64. (Nilsson). Prior. beg. fr. 29 I 63 (Förbundsrepubliken Tyskland, E 24 249).

Kl. 47 c:11 Int CI F 16 d 13/68
nr 300 344 (13 164/62). Torsionssvängningsdämpare särskilt för friktionskopplingar. **Borg Warner Corporation**, Chicago, Ill. USA. Uppf. R L Smirl. Fr. 6 XII 62. (Geralf). Prior. beg. fr. 7 XII 61 (USA, 157 721).

Kl. 47 f:22/85 Int CI F 16 j 15/32
nr 300 345 (12 371/65). Axeltätning. **George Angus & Co. Ltd**, Newcastle-upon-Tyne, Storbritannien. Uppf. E T Jagger. Fr. 23 IX 65. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 24 IX 64 (Storbritannien, 38 997).

Kl. 47 g:47/03 Int CI F 16 k 17/16
nr 300 346 (9240/63). Förfaringsätt och anordning för sprängning av sprängbleck i en säkerhetsanordning. **J T N Rosén**, Roslags Näsby. Fr. 23 VIII 63. (Larfeldt).

Kl. 47 i:4 Int CI F 16 s 3/00
nr 300 347 (9433/65). Formbart bandmaterial för tillverkning av skarvar. **Atkinson's of Clitheroe Ltd**, Clitheroe, Storbritannien. Uppf. F A Schmidt. Fr. 16 VII 65. (Ernerot). Prior. beg. fr. 18 VII 64 (Storbritannien, 31 520).

Kl. 48 d:7/10 Int CI C 23 f 7/10
nr 300 348 (11 209/59). Sätt att påföra fosfatöverdrag på metaller. **Metallgesellschaft AG**, Frankfurt a.M., Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. H A H Jenkins och D B Freeman. Fr. 27 XI 59. (Ernerot). Prior. beg. fr. 28 XI 58 (Storbritannien, 38 523).

Kl. 48 d:7/10 Int CI C 23 f 7/10
nr 300 349 (8468/63). Sätt att anbringa fosfatöverdrag på ytan av järn- eller zinkföremål. **Metallgesellschaft AG**, Frankfurt a.M., Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. H A H Jenkins och A J Oswald. Fr. 31 VII 63. (Ernerot). Prior. beg. fr. 1 VIII 62 (Storbritannien, 29 593).

Kl. 49 a:2/03 Int CI B 23 b 5/12
nr 300 350 (9870/64). Skalningsmaskin. **Th. Kieserling & Albrecht Werkzeugmaschinenfabrik und Eisengesserei**, Solingen, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. E Kraafltt och H Pfeiffer. Fr. 14 VIII 64. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 22 VIII 63 (Förbundsrepubliken Tyskland, K 50 592).

Kl. 49 a:39/02 Int CI B 23 b 39/16
nr 300 351 (8365/66). Verktygsmaskin med verktygsmagasin och -bytare. **Köpings Mekaniska Verkstads AB**, Köping. Uppf. H Jacobsson, S-E Svanström och E Hallquist. Fr. 20 VI 66. (Nilsson).

Kl. 50 e:2/50 Int CI B 01 d 45/06
nr 300 352 (8955/64). Anordning för avskiljning av vätskedroppar från en gasström. **Farr Company**, El Segundo, Cal. USA. Uppf. R S Farr och R M Culbert. Fr. 23 VII 64. (Holmqvist). Prior. beg. fr. 30 VII 63 (USA, 298 769).

Kl. 54 b:4/20 Int CI B 65 d 31/08
nr 300 353 (7567/63). Påse jämte anordning och sätt för dess tillverkning. **Firman Bischof & Klein**, Lengerich i.W., Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. A Gröner och H-W Günther. Fr. 8 VII 63. (Omning). Prior. beg. fr. 16 VII 62, 19 IV och 24 V 63 (Förbundsrepubliken Tyskland, B 68 038, B 71 556, B 72 027).

Kl. 55 b:3/20 Int CI D 21 c 117/04
nr 300 354 (13 807/64). Förfarande för nedbrytning av skum, som bildats vid framställning av cellulosamassa genom ett alkaliskt förfarande. **C R Sahlborg**, Solna. Fr. 16 XI 64. (Larfeldt).

Kl. 55 c:10/11 Int CI D 21 d 5/00
nr 300 355 (9817/60). Sätt vid bearbetning av växtmaterial till fibermassa. **Defibrator AB**, Stockholm. Uppf. A J A Asplund och B S Groth. Fr. 14 X 60. (Geralf).

Kl. 55 d:14/30 Int CI D 21 f 1/08
nr 300 356 (3487/60). Avkännings- och givaranordning för mätning eller reglering av koncentrationen hos i en kanal med slutet tvärsnitt framströmmande fibersuspension. **ARBI Process Control AB**, Huddinge. Uppf. J G Jansson. Fr. 7 IV 60. (Larfeldt).

Kl. 55 e:5/04 Int CI B 07 b 13/00
nr 300 357 (2276/63). Anordning för att avlämna ark av papper eller kartong ur en ström av dylika ark. **Masson Scott & Co. Ltd**, London, Storbritannien. Uppf. H R W Marsh, F W Wilshin och J F Brown. Fr. 1 III 63. (O Hermansson). Prior. beg. fr. 1 III 62 (Storbritannien, 8048).

Kl. 59 b:1 Int CI F 04 d 7/04
nr 300 358 (3548/58). Rotationspump med en pumprotor i form av en åtminstone delvis elliptisk skiva, snett fäst på pumpaxeln. **G Neidl**, Berlin-Frohna, Förbundsrepubliken Tyskland. Fr. 11 IV 58. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 11 IV och 13 XII 57 (Förbundsrepubliken Tyskland, N 13 528, N 14 447).

Kl. 63 c:8/01 Int CI B 60 k 9/00
nr 300 359 (11 763/62). Drivanordning för alternativt drivning av ett motorfordon medelst en förbränningsmotor eller en elmotor över en flerstegsväxellåda. **H Papst**, St. Georgen, Förbundsrepubliken Tyskland. Fr. 1 XI 62. (Ernerot). Prior. beg. fr. 2 XI 61 (Förbundsrepubliken Tyskland, P 28 158).

Kl. 63 c:10/01 Int CI B 60 k 21/06
nr 300 360 (12 681/62). Utväxlingsanordning för motorfordon, i synnerhet för banddrivna fordon. **Zahnradfabrik Friedrichshafen AG**, Friedrichshafen, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. O Schwab. Fr. 26 XI 62. (S Modin). Prior. beg. fr. 8 XII 61 (Förbundsrepubliken Tyskland, Z 9127).

Kl. 63 c:51/11 Int CI F 16 d 65/56
nr 300 361 (14 026/62). Automatiskt justeringsdon för invändiga trum- och backbromsar. **The Bendix Corporation**, Detroit, Mich. USA. Uppf. J L Mossey. Fr. 28 XII 62. (Bergenstråhle). Prior. beg. fr. 2 I 62 (USA, 163 682).

Kl. 63 c:46 Int CI B 60 n 1/02
nr 300 362 (7576/65). Fjädrande underrede för ett fordonssäte. **K G Nyström**, Umeå. Fr. 9 VI 65. (Bergenstråhle).

Kl. 63 c:45 Int CI B 60 j 7/20
nr 300 363 (12 457/65). Automobilkaross av kabriolettyp. **The Budd Company**, Philadelphia, Penn. USA. Uppf. F G Kerby och E B Kolt. Fr. 24 IX 65. (Sundbergh). Prior. beg. fr. 23 X 64 (USA, 405 918).

Kl. 64 b:10 Int CI B 67 c 3/00
nr 300 364 (5752/64). Sätt och anordning för avlägsnande av tryckgas och/eller vätska från särskilt i mottrycks-tappningsmaskiner påfyllda flaskor. **Seitz-Werke GmbH**, Bad Kreuznach/Rhld., Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. K Kaiser. Fr. 11 V 64. (Ernerot). Prior. beg. fr. 11 V 63 (Förbundsrepubliken Tyskland, S 85 180).

Kl. 65 b:29 Int CI B 63 c:9/08
nr 300 365 (426/66). Livräddningsdräkt med skydd mot kyla med luftvolym-utjämningsventiler och uppblåsbar huvudstöd. **Vereingte Glanzstoff-Fabriken AG**, Wuppertal-Elberfeld, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. A Kreckl. Fr. 13 I 66. (Bergenstråhle). Prior. beg. fr. 11 V 65 (Förbundsrepubliken Tyskland, V 28 433).

Kl. 65 f:4/10 Int CI B 63 h:5/02
nr 300 366 (13 196/67). Kombinerad bär-och framdrivningsanordning för vattenburna farkoster. **Sixten Englesson Teknisk Konsult AB**, Solna. Uppf. E Scharffenberg. Fr. 26 IX 67. (Benson).

Kl. 67 c:1 Int CI B 24 d 11/00
nr 300 367 (1278/65). Slipkropp. **D R Adams**, Los Angeles, Cal. USA. Fr. 1 II 65. (Ferkingshoff).

Kl. 68 a:98 Int CI E 05 b 65/52
nr 300 368 (951/67). Lås för resväskor och liknande. **C. W. Cheney & Son Ltd**, Birmingham, Storbritannien. Uppf. E F Constable. Fr. 23 I 67. (Ferkingshoff). Prior. beg. fr. 27 I och 7 VII 66 (Storbritannien, 3645, 30 462).

Kl. 68 a:98 Int CI E 05 b:65/52
nr 300 369 (1130/67). Lås för resväskor och liknande. **C. W. Cheney & Son Ltd**, Birmingham, Storbritannien. Uppf. E F Constable. Fr. 26 I 67. (Ferkingshoff). Prior. beg. fr. 27 I 66 (Storbritannien, 3646).

Kl. 68 d:18 Int CI E 05 f 11/16
nr 300 370 (6177/64). Särskilt för garageportar avsedd vipddörr. **Seiwe Mekaniska Verkstad AB**, Säfte. Uppf. S-E Isacson. Fr. 21 V 64. (Ernerot).

Kl. 72 f:7/02 Int CI F 41 g 3/26
nr 300 371 (4134/63). Simultananordning för träning av observatörer till att styra i luften rörliga projektiler företrädesvis trädrobotar. **AB Bofors**, Bofors. Uppf. S O G Jonsson. Fr. 16 IV 63. (Lautmann).

Kl. 72 f:12/01 Int CI F 41 g 5/10
nr 300 372 (2828/66). Riktanordning vid eleverbar och sidriktar kanon. **AB Bofors**, Bofors. Uppf. T Elwin. Fr. 3 III 66. (Lautmann).

Kl. 75 a:20 Int CI B 05 c 1/08
nr 300 373 (9363/66). Banbeläggningsanordning. **T. & T. Vicars Ltd**, Earles-

town, Storbritannien. Uppf. A W Pompe och O W Grant. Fr. 8 VII 66. (Nilsson). Prior. beg. fr. 12 VII 65 (USA, 470 997).

Kl. 75 c:5/01 Int CI B 44 d 1/34 F 27 b 9/00

nr 300 374 (8906/62). Anordning för att förse skruvfjäder med ett överdrag av termoplast vid vilken fjäderna upphettas och rullas i pulverformig termoplast. **Joseph Lucas (Industries) Ltd**, Birmingham, Storbritannien. Uppf. B E Love. Fr. 16 VIII 62. (Seth).

Kl. 75 c:5/06 Int CI B 44 d 1/24
nr 300 375 (3298/65). Överdragen polyolefinfilm jämte förfarande för framställning av dylik film. **Montecatini Soc. Gen. per l'Industria Mineraria e Chimica**, Milano, Italien. Uppf. F B Hermitte och M Angeletti. Fr. 13 III 65. (Nilsson). Prior. beg. fr. 16 III 64 (Italien, 5637).

Kl. 76 d:21/01 Int CI B 65 h 53/22
nr 300 376 (3443/67). Förfarande för att bilda en rulle av garnliknande material jämte anordning härför. **Joseph Bancroft & Sons Company**, Wilmington, Del. USA. Uppf. E H Shattuck och C R Cabello. Fr. 13 III 67. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 14 III 66 (USA, 534 122).

Kl. 80 a:48/05 Int CI B 28 b 7/22
nr 300 377 (430/66). Sätt och anordning till tillverkning av monteringsfärdiga bjälklagselement till husbyggnader. **D E Björkström**, Stockholm. Fr. 13 I 66.

Kl. 80 a:48/05 Int CI B 28 b 7/24
nr 300 378 (643/66). Gjutform för samtidig framställning av flera byggnadsplattor av betong. **AS Dansk Lecabeton**, Köpenhamn, Danmark. Uppf. H Kamstrup-Larsen. Fr. 18 I 66. (Ernerot).

Kl. 80 b:8/03 Int CI C 04 b 35/10
nr 300 379 (5933/59). Transparent, polykristallin kropp med hög optisk transmissionsförmåga samt sätt för framställning av en sådan kropp. **General Electric Company**, Schenectady, N.Y. USA. Uppf. R L Coble. Fr. 23 VI 59. (Brann). Prior. beg. fr. 23 VI 58 (USA, 743 829).

Kl. 80 b:8/15 Int CI C 04 b 35/66
nr 300 380 (5576/63). För sprutning lämpat elflast material innehållande aluminiumoxid eller aluminiumsilikat och förfarande för framställning av ett dylikt material. **The S. Obermayer Company**, Chicago, Ill. USA. Uppf. L J Jacobs och C J Cherry. Fr. 20 V 63. (Brann). Prior. beg. fr. 3 X 62 (USA, 228 003).

Kl. 80 b:19/06 Int CI C 04 b 21/00
nr 300 381 (14 769/65). Sätt att glätta ytan på lättbetongelement eller andra liknande byggnadselement vilka framställts genom uppskärning av en stelnande välling. **Henriksen & Henriksen I/S**, Köpenhamn, Danmark. Uppf. H C Jørgensen. Fr. 16 XI 65. (Lindvall). Prior. beg. fr. 16 XI 64 (Danmark, 5642).

Kl. 81 a:6/01 Int CI B 31 b 49/02
nr 300 382 (11 685/60). Förfarande för tillslutning av vikemballage. **W Bahlsen**, Hannover, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. F Lange-Wiehe. Fr. 2 XII 60. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 19 IV 60 (Förbundsrepubliken Tyskland, B 57 528).

Kl. 81 c:18 Int CI B 65 d 55
nr 300 383 (380/62). Bandningsanordning. **FMC Corporation**, Philadelphia, Penn. USA. Uppf. T J Karass. Fr. 21 V 60. (Larfeldt). Prior. beg. fr. 22 XII 59 (USA, 861 253).

Kl. 81 c:11 Int CI B 65 d 21/00
nr 300 384 (11 497/62). Staplingsbar plastbehållare. **Mauser KG**, Köln-Ehrenfeld, Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. A Mauser. Fr. 25 X 62. (Ernerot). Prior. beg. fr. 26 X 61 (Förbundsrepubliken Tyskland, M 50 691).

Kl. 81 c:19 Int CI B 65 b 13/04
nr 300 385 (3296/64). Buntningsmaskin. **K H J Medin**, Lidingö. Fr. 17 III 64. (Larfeldt).

Kl. 81 c:20 Int CI B 65 d 85/50
nr 300 386 (5851/64). Presentförpackning för blommor och liknande. **C Byström och S R Lindholm**, Vaplan. Fr. 13 V 64. (Ernerot).

Kl. 81 c:4 Int CI B 65 d 5/00
nr 300 387 (5530/65). Hopfällbar låda. **Wezäta-Melins AB**, Göteborg. Uppf. F Killander. Fr. 28 IV 65. (Seth).

Kl. 81 e:16 Int CI B 65 g 4/00
nr 300 388 (13 076/64). Kedja, särskilt släpkedja för transportörer. **AB Nord-**

ströms Linbanor, Stockholm. Uppf. L Berndtsson. Fr. 29 X 64. (Boman).

Kl. 81 e:83/02 Int CI B 65 g 47/46
nr 300 389 (930/65). Sätt vid insortering av transportgodis till ett önskat avlämningsställe jämte anordning för sätets genomförande. **AB Nordströms Linbanor**, Stockholm. Uppf. K G Köhler. Fr. 23 I 65. (Boman).

Kl. 82 a:40/60 Int CI F 26 b 23/02
nr 300 390 (8875/60). Med flytande eller fast bränsle eldad torknings- eller uppvärmningsugn. **H C R Nedergaard**, Holbaek, Danmark. Fr. 17 IX 60. (Nilsson). Prior. beg. fr. 24 VIII 60 (Danmark, 3352).

Kl. 82 b:6/04 Int CI B 04 b 1/20
nr 300 391 (13 100/66). Matningskruv-centrifug med tvättanordning för de utcentrifugerade fasta partiklarna. **Westfalia Separator AG**, Oelde/Westf., Förbundsrepubliken Tyskland. Uppf. F Kaldewey. Fr. 29 IX 66. (Ferkingshoff). Prior. beg. fr. 25 XI 65 (Förbundsrepubliken Tyskland, W 40 375).

Kl. 82 b:14 Int CI B 04 b 9/14
nr 300 392 (7227/67). Anordning för att vibrationsövervaka centrifuger. **VEB Maschinenfabrik Kyffhäuserhütte Artern**, Artern, Tyska demokratiska republiken. Uppf. J Hennig. Fr. 23 V 67. (Ernerot).

Kl. 85 g:3 Int CI B 05 b 15/00
nr 300 393 (3449/65). Hus för aerosolbehållare. **R H Abplanalp**, Bronxville, N.Y. USA. Fr. 17 III 65. (Brann). Prior. beg. fr. 17 III 64 (USA, 352 613).

Kl. 86 c:14/01 Int CI D 03 d 47/30
nr 300 394 (10 628/64). Växstol. **NV Machinefabriek L te Strake**, Deurne, Nederländerna. Uppf. L te Strake. Fr. 4 IX 64. (Nilsson). Prior. beg. fr. 5 IX 63 (Nederländerna, 297 548).

Kl. 87 b:6 Int CI B 25 b 27/14
nr 300 395 (1190/65). Med drivpatron arbetande verktyg. **AMP Incorporated**, Harrisburg, Penn. USA. Uppf. F W Wahl. Fr. 29 I 65. (Bergenstråhle). Prior. beg. fr. 30 I 64 (USA, 341 282).

Kl. 87 b:2/12 Int CI B 25 d 17/24
nr 300 396 (9206/65). Vibrationsdämpande anordning vid slagverktyg. **Atlas Copco AB**, Nacka, Uppf. K A G Attebo. Fr. 13 VII 65. (Ekman). Prior. beg. fr. 13 VII 64 (USA, 381 953).

Under tre månader från den dag, då denna kungörelse varit införd i Svensk patenttidning, äger envar att till patentverket inge eller i betalt brev insända skriftlig användning (i tre exemplar) mot dessa ansökningar. Handlingarna hålles under nämnda tid tillgängliga för allmänheten i ämbetsverkets bibliotek måndagar-fredagar kl. 10-15 samt helgfria tisdagar, dock ej dag före helgdag, dessutom kl. 15-17 och 19-21. Tryckta exemplar av utläggningskrifterna finns att tillgå hos patentverket till ett pris av 5:- kr. per ex. Vid rekvisition måste utläggningskriftens registernummer tydligt anges.

Stockholm den 22 april 1968.

Patent- och registreringsverket

ANSÖKNINGAR SOM PÅ SÖKANDENS BEGRÄNS HÄLLES TILLGÄNGLIGA ENLIGT 22 § TREDJE STYCKET PATENTLAGEN

Enligt 22 § tredje stycket patentlagen hålles handlingarna till nedannämnda patentansökning tillgängliga för envar:

Klass 38 h
Nr. 13 950/67. Sätt att ytbehandla ett föremål av trä. A W Jemseby, Täby. Fr. 12/10 67. (J Wallin).

Stockholm den 22 april 1968.

Patent- och registreringsverket