



Sverige

(10) **SE 1350132 A1**

Sverige

(12) Allmänt tillgänglig patentansökan

(21) Ansökningsnummer: 1350132-5

(22) Ingivningsdag: 2013-02-04

(24) Löpdag: 2013-02-04

(41) Offentlighetsdatum: 2014-08-05

(43) Publiceringsdatum: 2014-09-02

(51) Int. Cl: **E06B 1/60** (2006.01)

(71) Sökande: Carl-Gustaf Svensson, Vallmovägen 12, 360 40 Rottne, SE

(72) Uppfinnare: Carl-Gustaf Svensson, Rottne, SE

(74) Ombud: HANSSON THYRESSON PATENTBYRÅ AB, Box 73, 201 20 Malmö, SE

(30) Prioritetsuppgifter: ---

(54) Benämning: Karm, fönster innefattande sådan karm och metod för montering av karm

SAMMANDRAG

- 5 Karm (11) med ett flertal karmstycken (15) innefattande en karmprofil (20),
varvid karmprofilen (20) innefattar ett längsgående hålrum (21). Karmen in-
nefattar ett i hålrummet (21) anordnat ingreppsstycke (23) för samverkan
med en gänga (19) på en hylsa (18) hos en karmskruv (16). Uppfinningen
avser även ett fönster (10) med en sådan karm (11) och en metod för monte-
ring av en sådan karm (11).

KARM, FÖNSTER INNEFATTANDE SÅDAN KARM OCH METOD FÖR MONTERING AV KARM

UPPFINNINGSSOMRÅDET

5

Uppfinningen avser en karm. Mer specifikt avser föreliggande uppfinning en karm med ett flertal karmstycken innefattande en karmprofil. Den här avsedda typen av karmar förekommer i samband med så kallade plastfönster, såsom PVC-fönster, där karmprofilen är utförd i plastmaterial. Den här avsedda typen av karmar förekommer även i samband med aluminiumfönster av aluminium, där karmprofilen är utförd i aluminium. Sådana karmar kan även förekomma i samband med dörrar. Den här typen av dörrar och fönster används ofta i byggnader, såsom bostadshus, industribyggnader, affärslokaler och liknande. Den här avsedda typen av karmar innefattar ett flertal karmstycken innefattande en karmprofil med längs karmprofilen sig sträckande hålrum. Uppfinningen avser även ett fönster innefattande en sådan karm. Uppfinningen avser vidare en metod för montering av en sådan karm.

10

15

TEKNIKENS STÅNDPUNKT

20

25

Plastfönster enligt känd teknik har en karm med karmstycken av plastmaterial, såsom polyvinylklorid (PVC) eller annat lämpligt plastmaterial. Karmstyckena är utförda i form av plastprofiler med längsgående hålrum. Åtminstone ett av dessa hålrum är försett med en förstärkning, såsom en metallprofil eller liknande förstärkning, för att uppnå önskvärd stabilitet hos karmen. Sådana plastfönster monteras enligt känd teknik vanligtvis med fogskum. Det finns även olika typer av system för montering av plastfönster med hjälp av skruvar.

30

Ett problem med sådana fönster av känd teknik är att de kan vara besvärliga att montera, vilket då kan resultera i en arbetskrävande och kostsam montering.

Ytterligare ett problem med sådana fönster av känd teknik är att de kan resultera i en bristfällig förbindning med en väggkonstruktion.

Ett problem med montering av sådana fönster med hjälp av fogskum är att fogskummet medför negativa miljökonsekvenser och medför bristfällig arbetsmiljö för montören.

5

UPPFINNINGEN I SAMMANFATTNING

Ett syfte med uppfinningen är att undvika ovan angivna problem med
känd teknik. Uppfinningen medför en enkel, säker och miljövänlig montering
av karmen, vilket resulterar i kostnadseffektivitet samtidigt som det monte-
10 rade fönstret eller den monterade dörren sitter stabilt på plats och kan motstå
stora påfrestningar.

Föreliggande uppfinning avser en karm med ett flertal karmstycken in-
nefattande en karmprofil, varvid karmprofilen innefattar ett längsgående hål-
rum, kännetecknad av ett i hålrummet anordnat ingreppsstycke för samver-
15 kan med en gänga på en hylsa hos en karmskruv. Genom ingreppsstycket i
hålrummet åstadkommes enkel och säker montering av karmar med karm-
profiler av plastmaterial eller aluminium, såsom karmar hos så kallade plast-
fönster och aluminiumfönster, eftersom karmen kan monteras med hjälp av
konventionella karmskruvar innefattande en skruv och en därmed rörligt för-
20 bunden hylsa. Således resulterar uppfinningen i att plastfönster och alumini-
umfönster kan monteras med karmskruv på motsvarande sätt som träfönster.
Vidare resulterar uppfinningen i att karmens position med hjälp av karmskruv
är justerbar vid monteringen, vilket medför en tidsbesparing för montören och
därmed även en mer kostnadseffektiv montering.

25

Karmen kan vara utförd med ett första hål mellan en inre sida hos
karmen och ingreppsstycket, så att karmskruvens hylsa kan föras in i hålet
fram till ingreppsstycket. Karmen kan vidare innefatta ett med det första hålet
sammanfallande andra hål, som sträcker sig genom ingreppsstycket och till
en yttre sida hos karmen, så att karmskruvens skruv kan föras genom kar-
30 men samtidigt som karmskruvens hylsa kan föras fram till ingreppsstycket
där en gänga hos hylsan kan samverka med ingreppsstycket. Det första hålet
kan vara utfört med en diameter som är större än en diameter hos det andra
hålet, så att karmskruvens hylsa kan föras genom det första hålet utan att

hylsans gänga griper in i kring det första hålet liggande material samtidigt som hylsans gänga kan gripa in i kring det andra hålet liggande material hos ingreppsstycket.

Hos plastfönster kan en förstärkning, såsom en förstärkningsprofil, vara anordnad i hålrummet. Förstärkningen kan vara utförd i form av en förstärkningsprofil med ett inre och ett yttre parti, varvid det första hålet kan sträcka sig från en inre sida hos karmen och genom förstärkningsprofilens inre parti. Det andra hålet kan sträcka sig genom ingreppsstycket och vid behov genom förstärkningsprofilens yttre parti och vidare till karmens yttre sida. Förstärkningsprofilen kan vara utförd i form av en fyrkantig profil, L-profil eller motsvarande. Ingreppsstycket kan då vara anordnat inuti förstärkningsprofilen och kan sträcka sig i hålrummets längdriktning.

Ingreppsstycket kan vara utfört som en list av lämpligt material, som medger ingrepp från gängorna hos karmskruvens hylsa och därefter förskjutning av karmskruvens hylsa i förhållande till karmskruvens skruv under medbringande av en del av karmen. Ingreppsstycket kan vara utfört i trä, plastmaterial eller glasfibermaterial. Exempelvis är ingreppsstycket en i hålrummet anordnad trälist.

Uppfinningen avser även ett fönster innefattande en karm enligt ovan. Fönstret kan vidare innefatta en båge och en ruta. Både karmen och bågen kan innefatta karmprofiler av plastmaterial eller aluminium, exempelvis med förstärkningsprofiler. Fönstret kan vara ett plastfönster, såsom ett PVC-fönster, eller ett aluminiumfönster.

Uppfinningen avser även en metod för montering av en karm med karmstycken innefattande en karmprofil av plastmaterial eller aluminium, innefattande stegen att

föra en skruv hos en karmskruv genom ett karmstycke och förbinda skruven med en väggkonstruktion,

bringa en på en hylsa hos karmskruv anordnad gänga i ingrepp med ett i ett längsgående hålrum hos karmprofilen anordnat ingreppsstycke, och

vid behov justera karmstyckets position i förhållande till väggkonstruktionen med hjälp av karmskruvens hylsa.

Ytterligare särdrag och fördelar med föreliggande uppfinning framgår av beskrivningen av utföringsexempel nedan, bifogade figurer och osjälvständiga patentkrav.

5

KORT BESKRIVNING AV RITNINGARNA

Uppfinningen ska nu närmare beskrivas med hjälp av utföringsexempel under hänvisning till bifogade ritningar, på vilka

10 Fig. 1 är en schematisk perspektivvy av ett fönster med en karm och en däri anordnad båge enligt ett utförande av föreliggande uppfinning,

Fig. 2 är en schematisk vy av en konventionell typ av karmskruv,

15 Fig. 3 är en schematisk tvärsektionsvy av en del av ett fönster med en karm, en båge och en ruta enligt ett utförande av uppfinningen,

Fig. 4 är en schematisk tvärsektionsvy av ett karmstycke hos den i Fig. 3 visade karmen,

20

Fig. 5 är en schematisk tvärsektionsvy av en del av ett fast fönster enligt ett utförande av uppfinningen,

25

Fig. 6 är en schematisk tvärsektionsvy av ett karmstycke hos den i Fig. 5 visade karmen,

Fig. 7 och Fig. 8 är schematiska tvärsektionsvyer av det i Fig. 6 visade karmstycket, en karmskruv och en del av en väggkonstruktion, som schematiskt visar montering av karmen,

30

Fig. 9 är en schematisk tvärsektionsvy av en del av ett fast fönster enligt ett alternativt utförande av uppfinningen,

Fig. 10 är en schematisk tvärsektionsvy av en del av ett öppningsbart fönster enligt ett utförande av uppfinningen

Fig. 11 är en schematisk tvärsektionsvy av en del av ett öppningsbart fönster enligt ett alternativt utförande av uppfinningen,

Fig. 12 är en schematisk tvärsektionsvy som visar den i Fig. 11 visade karmen monterad i en väggkonstruktion med hjälp av karmskruv.

10 UPPFINNINGEN

Med hänvisning till Fig. 1 åskådliggörs schematiskt ett fönster 10 enligt ett utförande av uppfinningen. Fönstret 10 innefattar en karm 11, en båge 12 och en ruta 13. I det i Fig. 1 visade utförandet är fönstret 10 öppningsbart, varvid bågen 12 är försedd med ett handtag 14. Alternativt är fönstret 10 ett fast fönster. Karmen 11 innefattar ett flertal karmstycken 15, såsom ett första karmsidostycke 15a, ett andra karmsidostycke 15b, ett karmöverstycke 15c och ett karmunderstycke 15d. Karmen 11 innefattar eller är huvudsakligen utförd i plastmaterial, varvid fönstret 10 är ett så kallat plastfönster, såsom PVC-fönster. Alternativt är karmen 11 väsentligen utförd i aluminium, varvid fönstret 10 är ett så kallat aluminiumfönster. Uppfinningen kan även appliceras på andra typer av karmar, såsom dörrkarmar och liknande varvid karmunderstycket 15d kan utgå.

Med hänvisning till Fig. 2 visas schematiskt en konventionell karmskruv 16. Karmskruven 16 innefattar en skruv 17 och en med skruven 17 rörligt förbunden hylsa 18 med en utvändig gänga 19. Hylsan 18 är rörligt anordnad i skruvens 17 längdriktning.

I Fig. 3 visas schematiskt en del av ett fönster 10 enligt ett utförande och i Fig. 4 har bågen 12 och rutan 13 avlägsnats för att tydligare visa ett karmstycke 15 hos karmen 11. Karmen 11 eller karmstycket 15 innefattar en karmprofil 20 av plastmaterial, såsom PVC eller annat lämpligt plastmaterial. Alternativt är karmprofilen 20 utförd i aluminium. Karmprofilen 20 är utförd med längs därmed sig sträckande hålrum 21. Således bildar karmprofilen 20

hållrummet 21. Hållrummet 21 sträcker sig exempelvis längs hela karmprofilen 20, dvs. längs hela karmstycket 15 eller längs hela karmen 11. Hållrummet 21 är exempelvis anordnat väsentligen centralt i karmprofilen 20, så att hållrummet 21 är inneslutet däri.

- 5 I det visade utförandet är en förstärkning 22 anordnad i hållrummet 21. Förstärkningen 22 är utförd för att stabilisera karmen 11. Förstärkningen 22 är i det visade utförandet utförd i form av en förstärkningsprofil väsentligen i form av en fyrkantsprofil men även andra utföranden är tänkbara. Förstärkningen kan exempelvis vara utförd som en solid list, ett cirkulärt rör, med L-
- 10 form eller på annat sätt. Förstärkningen 22 är exempelvis av metall. Förstärkningen 22 sträcker sig exempelvis längs hållrummet 21, såsom längs en väsentlig del av eller längs hela hållrummet 21. Således sträcker sig hållrummet 21 och förstärkningen 22 i karmstyckets 15 längdriktning, varvid förstärkningen 22 är innesluten i karmprofilen 20. I det visade utförandet anlig-
- 15 ger sidor hos förstärkningen 22 mot sidor hos karmprofilen 20 som omsluter hållrummet 21.

- I hållrummet 21 är ett ingreppsstycke 23 anordnat. Ingreppsstycket 23 är utfört för att samverka med gängen 19 på karmskruvens 16 hylsa 18, så att gängen 19 på karmskruvens 16 hylsa 18 kan gripa in i ingreppsstycket 23
- 20 för justering av karmen 11 vid montering därav. Ingreppsstycket är således utfört i ett material som medger ingrepp från gängen 19 hos karmskruvens 16 hylsa 18 och därefter förskjutning av hylsan 18 i förhållande till karmskruvens 16 skruv 17 under medbringande, såsom i form av böjning, av en del av karmen 11. Ingreppsstycket 23 är exempelvis utfört i trä, plastmaterial, glasfiber-
- 25 bermaterial eller annat lämpligt material. Ingreppsstycket 23 är i det visade utförandet anordnat inuti förstärkningen 22, så att ingreppsstycket 23 sträcker sig i och längs hållrummet 21 och är helt eller väsentligen omslutet av förstärkningen 22. Alternativt är ingreppsstycket 23 anordnat bredvid förstärkningen 23. Ingreppsstycket sträcker sig exempelvis längs en väsentlig del av
- 30 eller längs hela hållrummet 21.

Karmen 11 innefattar i det visade utförandet en med hjälp av hål bildad genomföring som kan benämnas som ett första hål 24 och ett andra hål 25.

Den av det första hålet 24 och det andra hålet 25 bildade genomföringen är utförd för att möjliggöra införande av en karmskruv 16, så att karmskruvens 16 skruv 17 kan föras tvärs genom karmen 11 och förbindas med en väggkonstruktion medan karmskruvens 16 hylsa 18 kan föras in i hålrummet 21 och där förbindas med ingreppsstycket 23. Det första hålet 24 sträcker sig i det visade utförandet från en inre sida hos karmen 11, dvs. den sida hos karmen 11 som är riktad mot bågen 12, fram till ingreppsstycket 23. I det visade utförandet sträcker sig det första hålet 24 genom ett inre parti 26 hos karmprofilen 20 och genom ett inre parti 27 hos förstärkningen 22. Således är det inre partiet 26 hos karmprofilen 20 och det inre partiet 27 hos förstärkningen 22 försedda med genomgående hål under bildande av det första hålet 24. Det första hålet 24 är utfört så att karmskruvens 16 hylsa 18 kan föras fram till ingreppsstycket 23.

Det andra hålet 25 sträcker sig i det visade utförandet genom ingreppsstycket 23 och vidare till en yttre sida hos karmen 11, dvs. den sida hos karmen 11 som är avsedd att riktas mot en väggkonstruktion. I det visade utförandet sträcker sig det andra hålet 25 genom ingreppsstycket 23, genom ett yttre parti 28 hos förstärkningen 22 och genom ett yttre parti 29 hos karmprofilen 20. Således är ingreppsstycket 23, förstärkningens 22 yttre parti 28 och karmprofilens 20 yttre parti 29 försedda med genomgående hål under bildande av det andra hålet 25. Det andra hålet 25 är exempelvis anordnat koaxialt med det första hålet 24. Exempelvis har det första hålet 24 och det andra hålet 25 en gemensam ändyta, så att det första hålet 24 mynnar i det andra hålet 25 och det andra hålet 25 är anordnat i det första hålets 24 förlängning. Det första hålet 24 och det andra hålet 25 sträcker sig i en riktning tvärs karmstyckets 15 sträckning.

Det första hålet 24 är utfört med en diameter A, varvid det andra hålet 25 är utfört med en diameter B, såsom visas i Fig. 4. Det första hålets 24 diameter A är större än det andra hålets 25 diameter B, så att karmskruvens 16 hylsa 18 kan föras in i det första hålet 24 och fram till det andra hålet 25, där hylsans 18 gänga 19 kommer i anliggning mot ingreppsstycket 23 och fortsatt införande av karmskruven 16 resulterar i att hylsans 18 gänga 19 tvingas gripa in i ingreppsstycket 23. Således är det inre partiet 26 hos karm-

profilen 20 och det inre partiet 27 hos förstärkningen 22 försedda med genomgående hål med diametern A, varvid ingreppsstycket 23, förstärkningens 22 yttre parti 28 och karmprofilens 20 yttre parti 29 är försedda med genomgående hål med den mindre diametern B. Exempelvis motsvarar skillnaden mellan det första hålets 24 diameter A och det andra hålets 25 diameter B väsentligen gångens 19 djup. Exempelvis är det första hålets 24 diameter A 0,5-10 mm, 1-5 mm, 1-3 mm eller omkring 2 mm större än det andra hålets 25 diameter B. Således bildar det första hålet 24 och det andra hålet 25 den tvärs karmstycket 15 genomgående genomföringen, varvid genomföringen är utförd med olika diameter längs sin sträckning tvärs genom karmstycket 15. Exempelvis är diametern A 10-20 mm, 12-18 mm eller omkring 15 mm, varvid diametern B exempelvis är 5-15 mm, 10-14 mm eller omkring 13 mm.

Med hänvisning till Fig. 5 visas en del av ett fast fönster 10 enligt ett utförande, där karmen 11 är fast förbunden med bågen 12 så att fönstret 10 inte är öppningsbart. I det i Fig. 5 visade utförandet är bågen 12 utförd i form av en plastprofil som är förbunden med karmen 11 och rutan 13 på konventionellt sätt. Alternativt är bågen 12 utförd i form av en aluminiumprofil. I Fig. 6 visas ett karmstycke 15 hos den i Fig. 5 visade karmen 11. Karmen 11 innefattar den av plastmaterial eller aluminium utförda karmprofilen 20, där ett yttre parti hos karmprofilen 20 är utförd med utsprång 30 på konventionellt sätt. Karmprofilen 20 innefattar ett flertal urtagningar 31, vilka sträcker sig parallellt med hålrummet 21. I hålrummet 21 är förstärkningen 22 och ingreppsstycket 23 anordnade. Det första hålet 24 är anordnat tvärs igenom karmprofilens 20 inre parti 26 och tvärs igenom förstärkningens 22 inre parti 27. Det andra hålet 25 är anordnat tvärs igenom ingreppsstycket 23, tvärs igenom förstärkningens 22 yttre parti 28 och tvärs igenom karmprofilens 20 yttre parti 29.

Med hänvisning till Fig. 7 och Fig. 8 visas schematiskt montering av karmen 11 med hjälp av karmskruven 16. Såsom framgår av Fig. 7 förs karmskruvens 16 skruv 17 genom det första hålet 24 och åtminstone väsentligen även genom det andra hålet 25 i en riktning tvärs karmstyckets 15 sträckning, såsom visas med hjälp av pilen C i Fig. 7, så att åtminstone en del av skruven 17 passerar förbi karmens 11 yttre sida och förbinds med en

intill eller bredvid karmens 11 yttre sida anordnad väggkonstruktion 32. Åtminstone en del av karmskruvens 16 hylsa 18 med gängen 19 förs in i det första hålet 24 så att gängen 19 kommer i anliggning mot ingreppsstycket 23. Därefter tvingas karmskruven 16 vidare in i karmen 11 i pilens C riktning, 5 varvid hylsans 18 gänga 19 griper in i ingreppsstycket 23, såsom visas i Fig. 8. I Fig. 8 visas karmskruvens 16 hylsa 18 i en position förbi det första hålet 24, så att hylsan 18 har förts förbi karmprofilens 20 inre parti 26 och förstärkningsprofilens 22 inre parti 27 och omsluts av ingreppspartiet 23. Exempelvis samverkar väsentligen hela hylsans 18 gänga 19 med ingreppsstycket 23, 10 såsom visa i Fig. 8. Då hylsan 18 är införd i det andra hålet 25 och gängen 19 samverkar med ingreppsstycket 23 är en position hos karmstycket 11 med hjälp av karmskruven 16 justerbar i en riktning tvärs karmstyckets 11 längdriktning, såsom visas med hjälp av pilen D i Fig. 8.

Med hänvisning till Fig. 9 visas en del av ett fast fönster 10 enligt ett 15 alternativt utförande, där karmens 11 karmprofil 20 i hållrummet 21 är försett med utskjutande partier 33. De utskjutande partierna 33 skjuter ut i en riktning tvärs karmstyckets 15 längdriktning mot förstärkningen 22. Exempelvis anligger ett eller flera av de utskjutande partierna 33 mot förstärkningen 22.

I Fig. 10 visas en del av ett öppningsbart fönster 10 enligt ett utförande, 20 där karmen 11 är utförd i enlighet med det i Fig. 6 visade utförandet. I det i Fig. 10 visade utförandet innefattar bågen 12 en plastprofil 34 med ett längsgående inre utrymme 35. I det längsgående inre utrymmet 35 är en förstärkningsprofil 36 anordnad. Exempelvis är förstärkningsprofilen 36 utförd av metall. Bågen 12 är exempelvis utförd på konventionellt sätt.

25 Med hänvisning till Fig. 11 visas en del av ett öppningsbart fönster 10 med den i Fig. 9 visade karmen 11 och den i Fig. 10 visade bågen 12.

I Fig. 12 visas ett karmstycke 15 hos den i Fig. 9 visade karmen 11, där karmstycket 15 är förbundet med väggkonstruktionen 32 med hjälp av karmskruven 16.

PATENTKRAV

1. Karm (11) med ett flertal karmstycken (15) innefattande en karmprofil (20), varvid karmprofilen (20) innefattar ett längsgående hålrum (21),
5 *k ä n n e t e c k n a d* av
ett i hålrummet (21) anordnat ingreppsstycke (23) för samverkan med en gänga (19) på en hylsa (18) hos en karmskruv (16).
2. Karm enligt krav 1, varvid ett första hål (24) är anordnat mellan en inre
10 sida hos karmen (11) och ingreppsstycket (23).
3. Karm enligt krav 2, varvid ett andra hål (25) sträcker sig genom ingreppsstycket (23) och till en yttre sida hos karmen (11), varvid det första hålet (24) är utfört med en diameter (A) som är större än en diameter (B) hos det andra
15 hålet (25).
4. Karm enligt krav 3, varvid det andra hålet (25) är anordnat koaxialt med det första hålet (24) under bildande av en genomföring för en skruv (17) hos karmskruven (16).
20
5. Karm enligt något av föregående krav, varvid ingreppsstycket (23) är långsträckt och sträcker sig i hålrummets (21) längdriktning.
6. Karm enligt krav 5, varvid en förstärkning (22) är anordnad i hålrummet
25 (21).
7. Karm enligt krav 6, varvid förstärkningen (22) är utförd i form av en förstärkningsprofil med ett inre och ett yttre parti (27, 28), varvid det första hålet (24) sträcker sig från en inre sida hos karmen (11) och genom förstärkningsprofilens inre parti (27), och varvid det andra hålet (25) sträcker sig genom
30 ingreppsstycket (23) och genom förstärkningsprofilens yttre parti (28) och vidare till karmens (11) yttre sida.

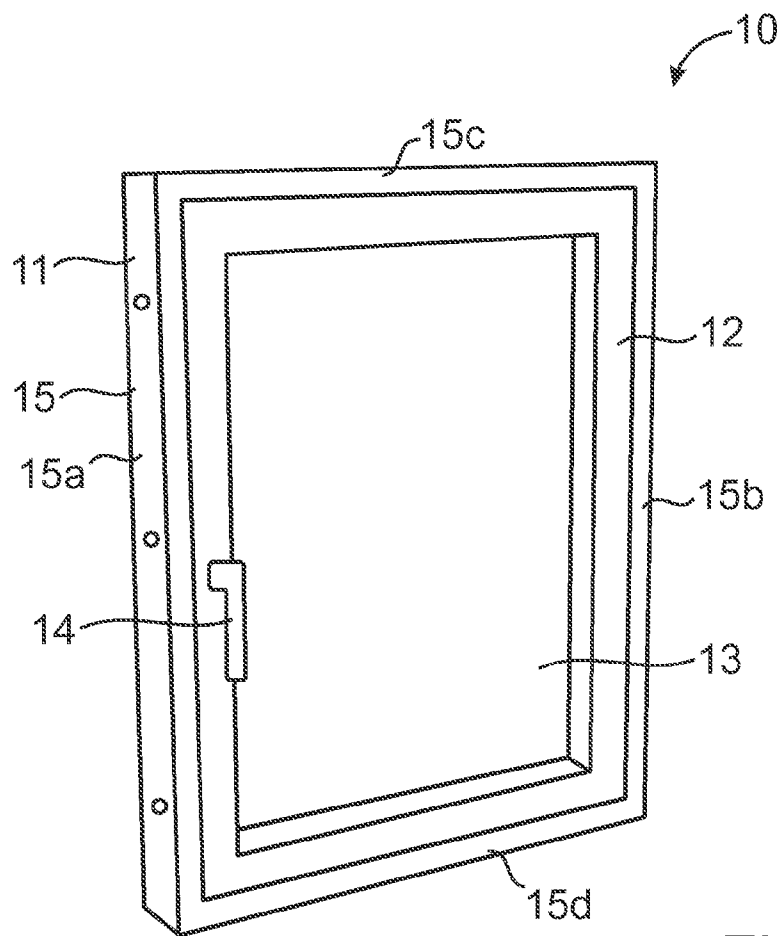
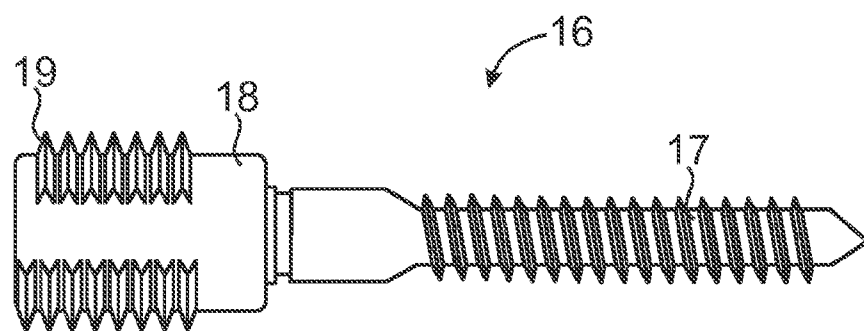
8. Karm enligt krav 7, varvid ingreppsstycket (23) är anordnat inuti förstärkningsprofilen (22).
- 5 9. Karm enligt något av föregående krav, varvid ingreppsstycket (23) är utfört i ett material som medger ingrepp från gängen (19) hos karmskruvens (16) hylsa (18) och därefter förskjutning av hylsan (18) i förhållande till en skruv (17) hos karmskruven (16) under medbringande av en del av karmen (11).
- 10 10. Karm enligt något av föregående krav, varvid ingreppsstycket (23) är utfört i trä, plastmaterial eller glasfibermaterial.
11. Karm enligt något av föregående krav, varvid karmprofilen (20) är utförd i plastmaterial, såsom PVC.
- 15 12. Karm enligt något av föregående krav, varvid karmprofilen (20) är utförd i aluminium.
- 20 13. Fönster (10) innefattande en karm enligt något av föregående krav, varvid fönstret (10) vidare innefattar en fönsterbåge (12) och en fönsterruta (13).
14. Fönster enligt krav 13, varvid fönstret (10) är ett plastfönster, såsom ett PVC-fönster.
- 25 15. Fönster enligt krav 13, varvid fönstret (10) är ett aluminiumfönster.
16. Metod för montering av en karm (11) med karmstycken (15) innefattande en karmprofil (20) av plastmaterial eller aluminium, innefattande stegen att
föra en skruv (17) hos en karmskruv (16) genom ett karmstycke (15)
30 och förbinda skruven (17) med en väggkonstruktion (32),
bringa en på en hylsa (18) hos karmskruven (16) anordnad gänga (19) i ingrepp med ett i ett längsgående hålrum (21) hos karmprofilen (20) anordnat ingreppsstycke (23), och

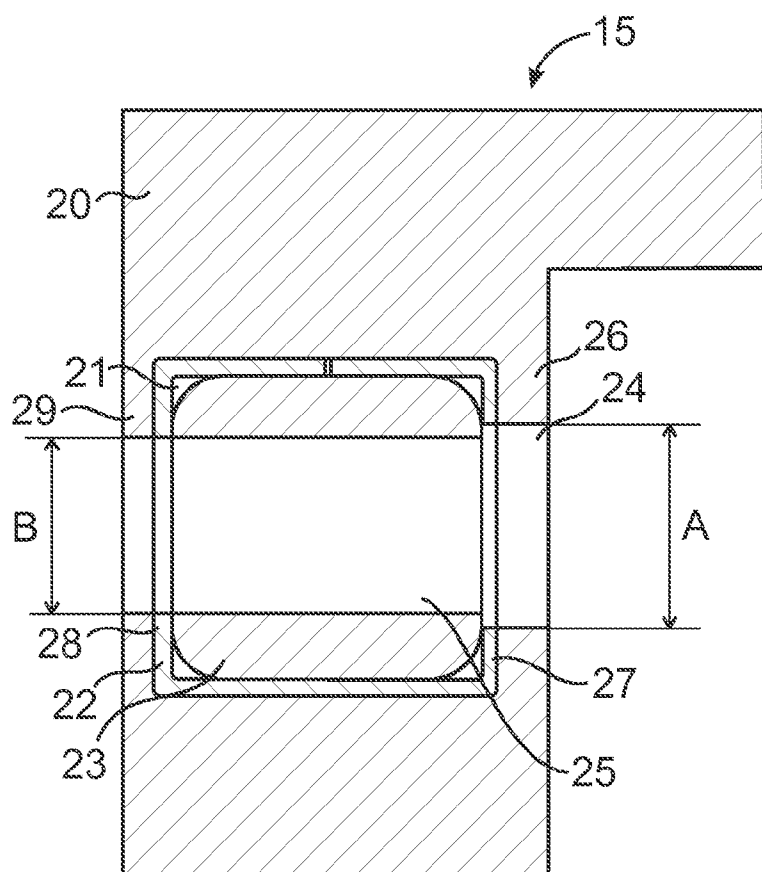
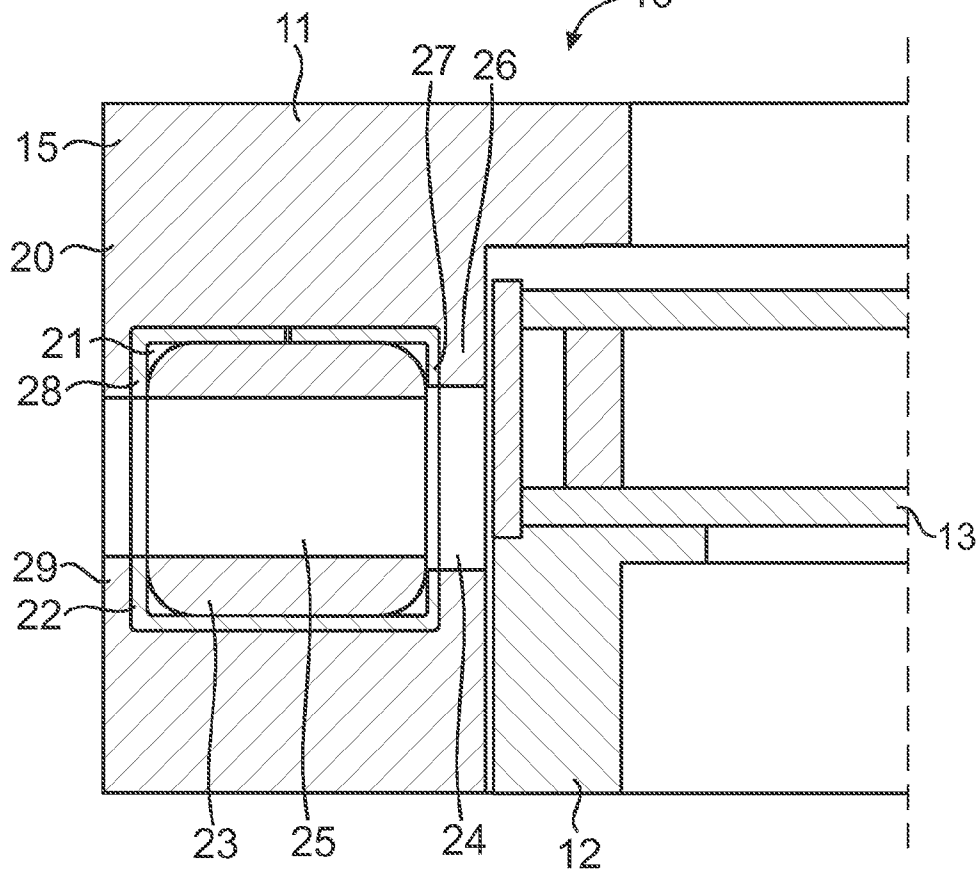
vid behov justera karmstyckets (15) position i förhållande till väggkonstruktionen (32) med hjälp av karmskruvens (16) hylsa (18).

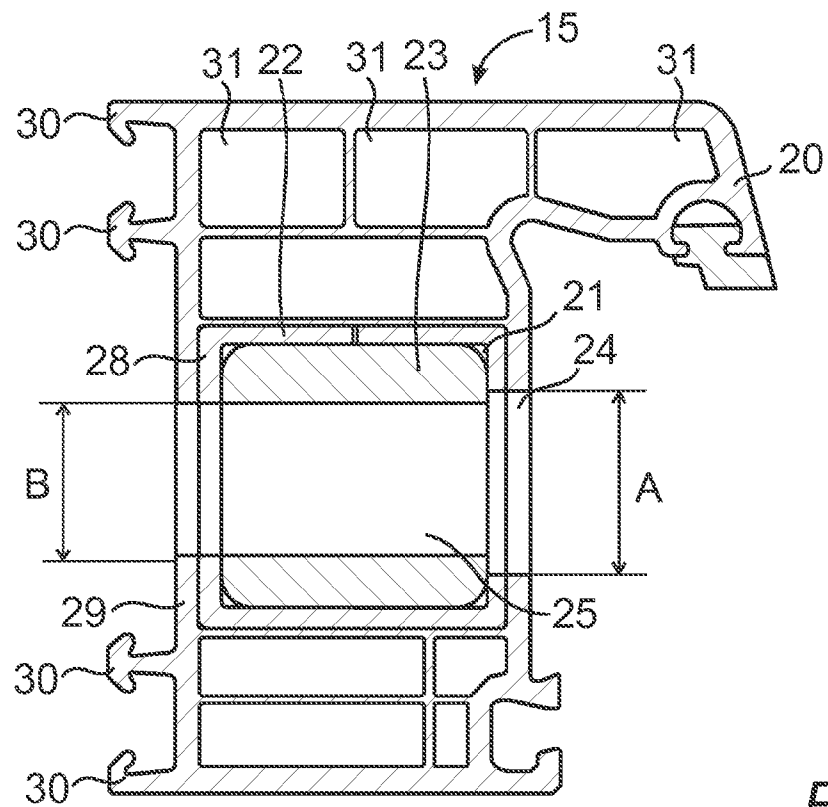
17. Metod enligt krav 16, innefattande stegen att
- 5 föra skruven (17) och hylsan (18) genom ett mellan en inre sida hos karmen (11) och hålrummet (21) anordnat första hål (24),
- föra en väsentlig del av skruven (17) genom ett genom ingreppsstycket (23) anordnat och till en yttre sida hos karmen (11) anordnat andra hål (25) med mindre diameter (B) än en diameter (A) hos det första hålet (24), och
- 10 föra in hylsan (18) i det andra hålet (25) under bringande av hylsans (18) gänga (19) i ingrepp med ingreppsstycket (23).

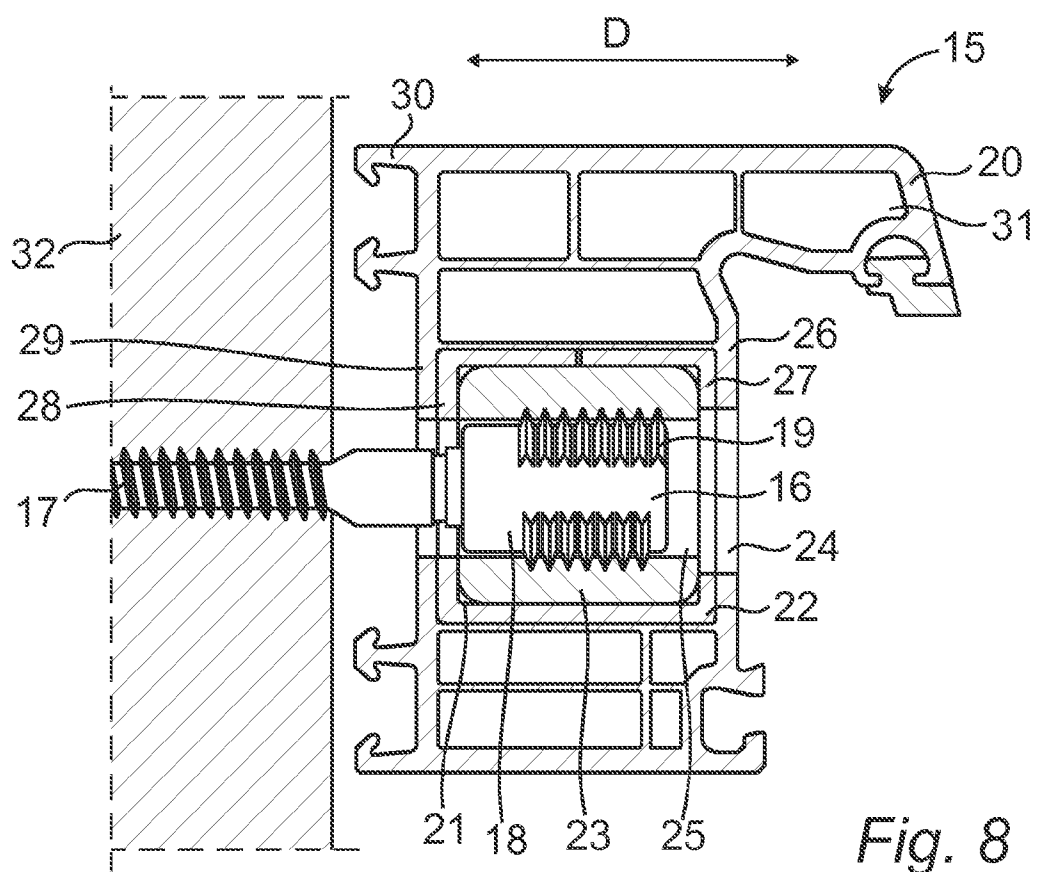
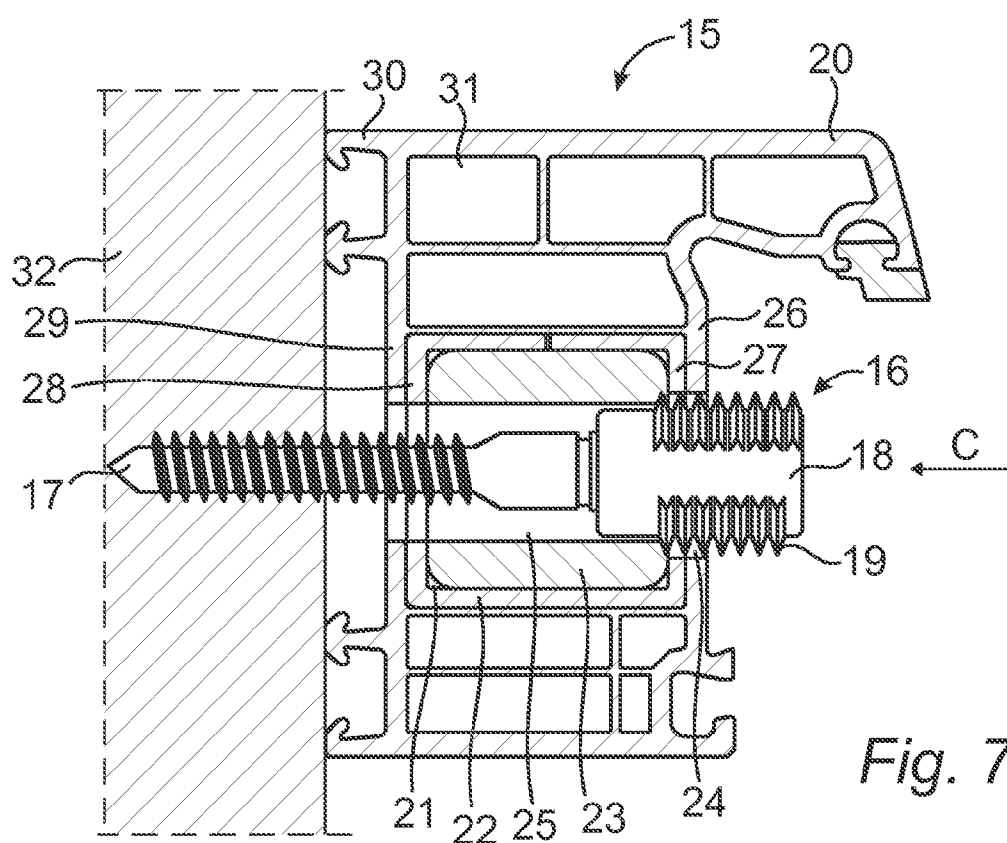
18. Metod enligt krav 17, innefattande steget att föra hylsan (18) genom ett inre parti (27) hos en i hålrummet (21) anordnad förstärkning (27) i form av
- 15 en förstärkningsprofil.

19. Metod enligt något av krav 16-18 för montering av fönster (10) i form av plastfönster, såsom PVC-fönster, eller aluminiumfönster.

*Fig. 1**Fig. 2*







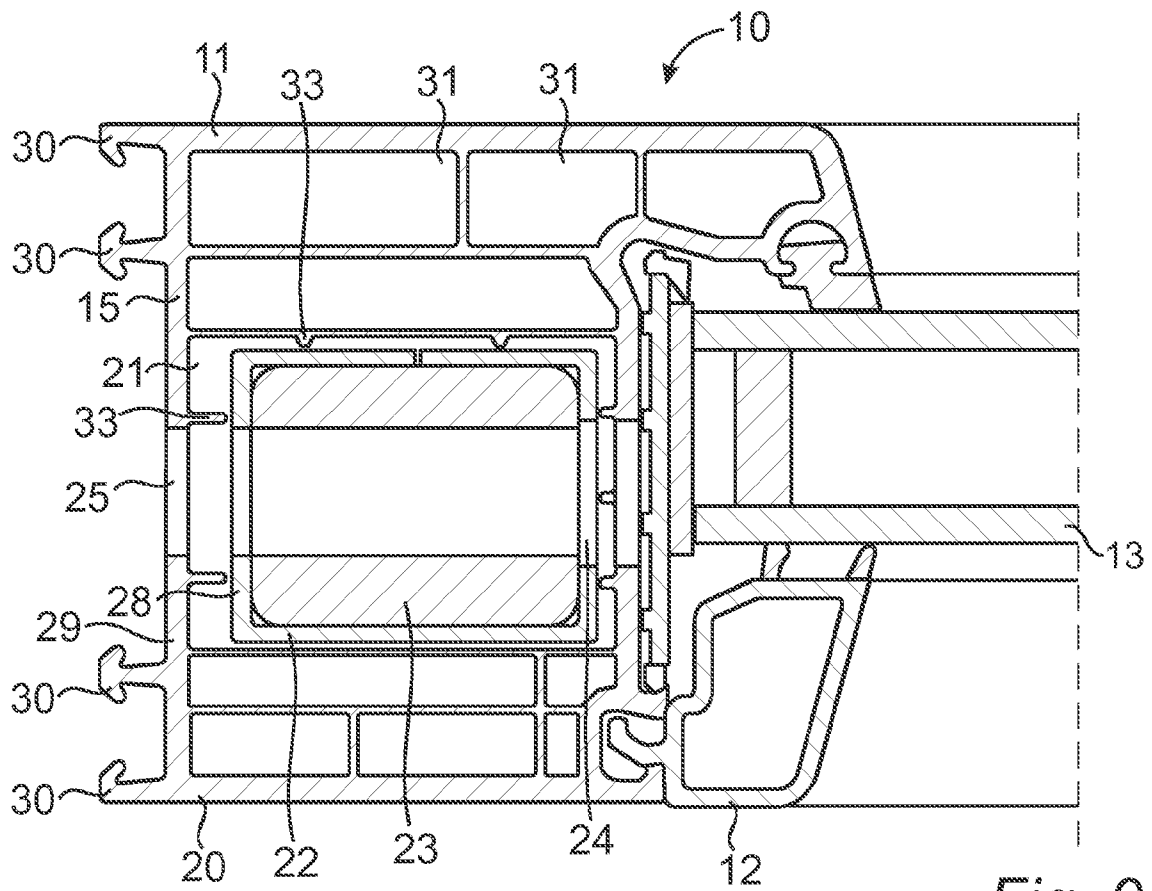


Fig. 9

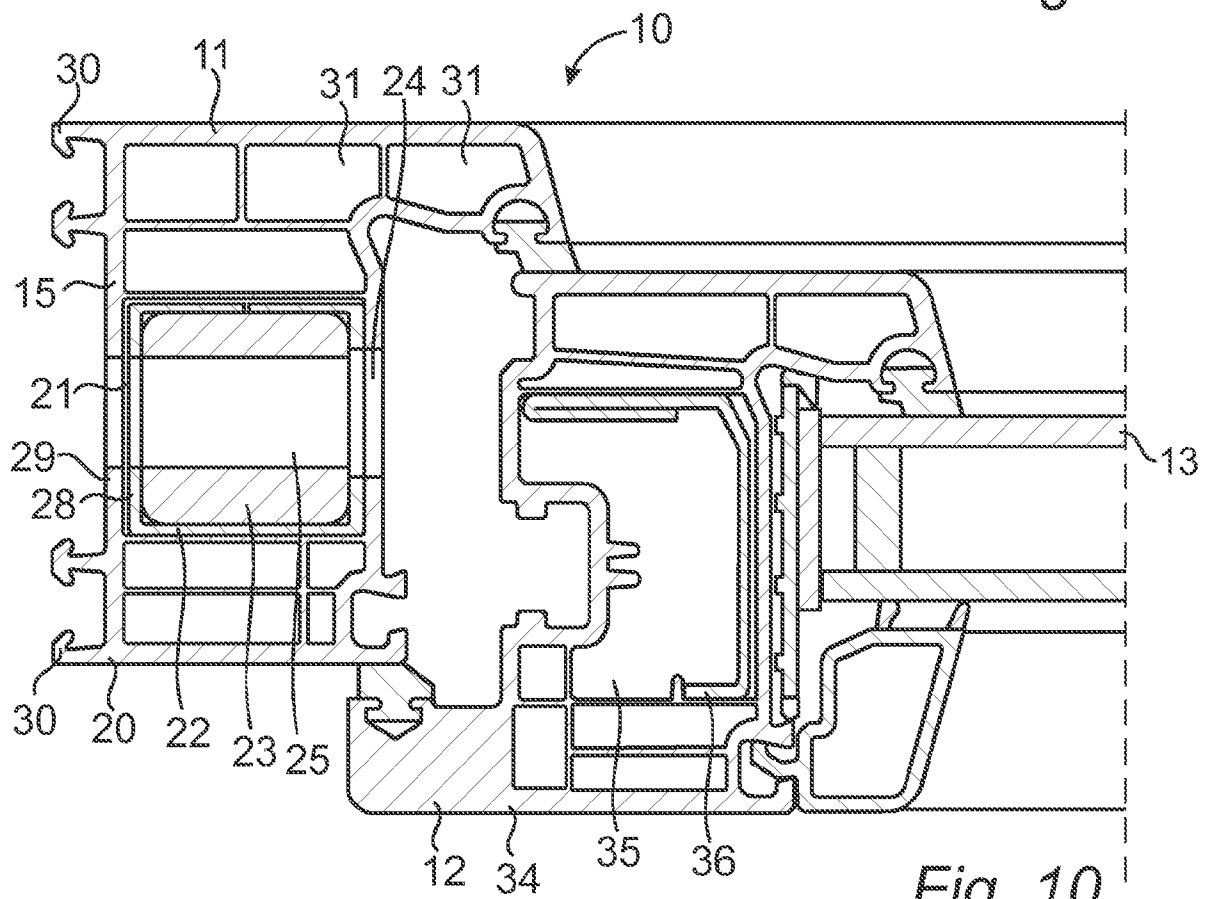


Fig. 10

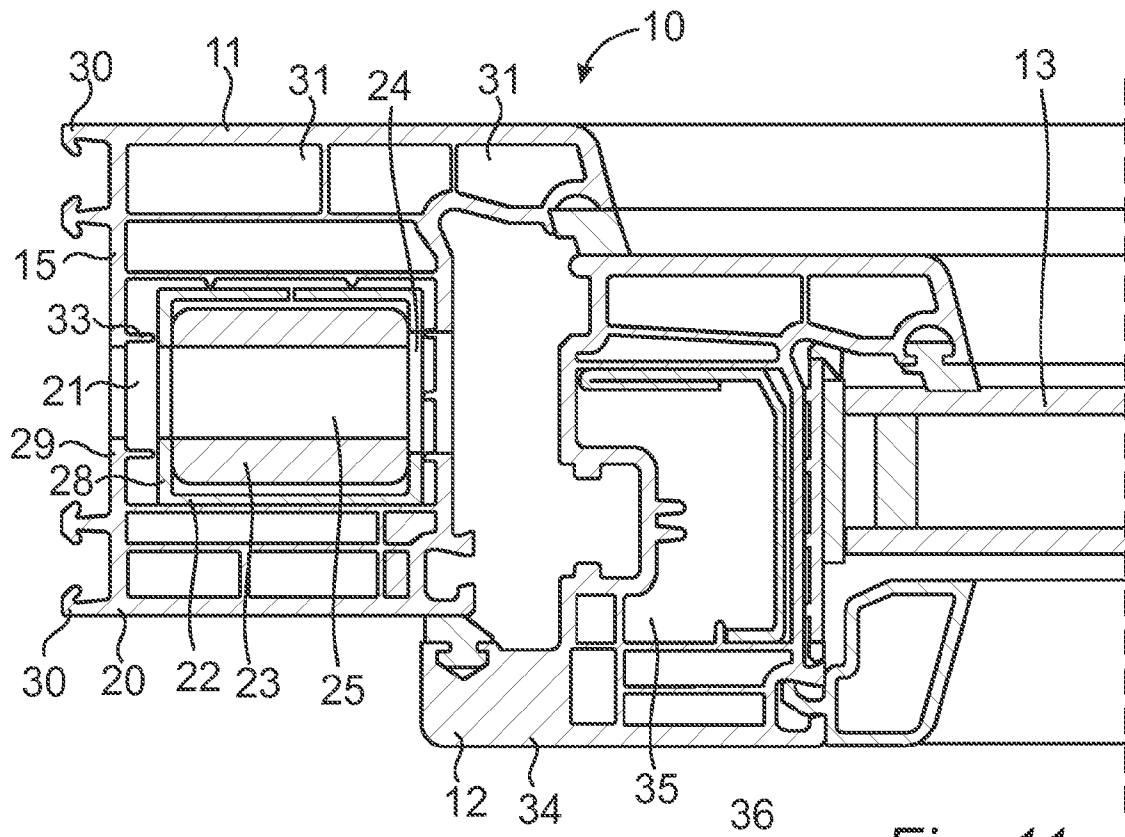


Fig. 11

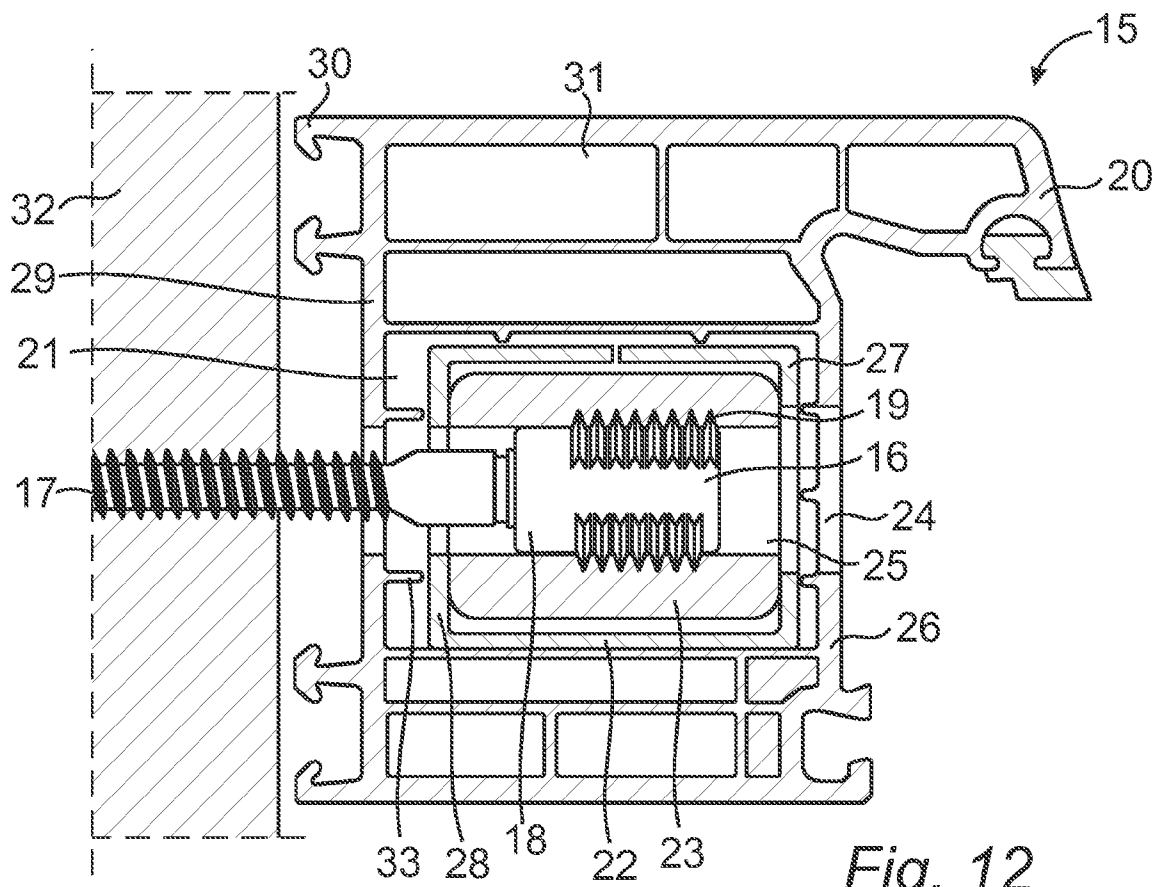


Fig. 12