

Patentkrav

1. Hjullagerverktyg för inpressning av ett hjullager (53), som kan föras in i ett lagerhål (67) i ett lagerhus (66) på en axelkropp (50) och med vilket ett hjulnav (51) med en hjulnavsfläns (54) kan lagras roterande och axiellt orörligt i lagerhuset (66), med en pressanordning (75), som kan fixeras orörligt på axelkroppen (50) och med en med ett urtag (4) försedd tryckplatta (2), vars urtag (4) har en stödf läns med vilken tryckplattan (2) kan föras in i ett mellanrum (55) mellan hjulnavsflänsen (54) och det på hjulnavet (51) sittande hjullagret (53) och med vilken av pressanordningen (75) tillförda inpressningskrafter kan överföras till hjullagret (53) under inpressningsförloppet, **kännetecknat av** att urtaget (4) är U-formigt och bildar ett halvcirkelformigt urtagparti (5) med två till detta anslutande U-skänklar (6, 7), att en kompletteringsplatta (3) kan bringas i ingrepp med tryckplattan (2) mellan de båda U-skänklarna (6, 7) och tillsammans med tryckplattan (2) bildar en sammanhängande pressplatta (1), att kompletteringsplattan (3) har två i sidled utstående ingreppslister (22, 23), med vilka kompletteringsplattan (3) kan bringas i trycköverförande förbindelse med tillhörande samverkande stödf länsar (20, 21) på tryckplattans (2) U-skänklar (6, 7) och att kompletteringsplattan (3) har ett halvcirkelformigt urtag (26) med ett radiellt inåt riktat stödf länsparti, som i kompletteringsplattans (3) monterade tillstånd mellan U-skänklarna (6, 7) tillsammans med stödf länsen på tryckplattans (2) urtagparti (5) bildar en runtgående pressyta (42), som kan bringas i trycköverförande förbindelse med hjullagret (53).

2. Verktyg enligt kravet 1, **kännetecknat av** att tryckplattan (2) har radiellt åtminstone delvis utstående lageröron (8, 9), med vilka tryckplattan (2) med pressanordningen (75) kan bringas i trycköverförande förbindelse.

3. Verktyg enligt kravet 2, **kännetecknat av** att det har ett tvärstycke (100) för förbindningen av tryckplattan (2) med pressanordningen (75), varvid tvärstycket (100) är fast förbundet med tryckplattan (2) via två tryckstänger (102).

4. Verktyg enligt kravet 3, **kännetecknat av** att pressanordningen (75) har en stödplatta (84), som är försedd med en i centrum belägen hydraulcylinder (89), och att hydraulcylindern (89) har en kolvstång (90), som kan förbindas lösbart med tvärstycket (100).

5. Verktyg enligt kravet 4, **kännetecknat av** att stödplattan (84) kan fästas orörligt på axelkroppen (50) med hjälp av dragstänger (76, 77, 78) och att avståndet mellan åtminstone två dragstänger (76, 77) i det på axelkroppen (50) monterade tillståndet har en sådan storlek att tryckplattan (2) tillsammans med det med hjullagret (53) försedda hjulnavet (51) kan föras in utifrån mellan stödplattan (84) och axelkroppen (50).

6. Verktyg enligt något av kraven 1 till 5, **kännetecknat av** att tryckplattan (2) och kompletteringsplattan (3) i det omedelbara omkretspartiet av deras halvcirkelformiga urtagparti (5) respektive deras halvcirkelformiga urtag (26) bildar var sitt ringparti (34 resp. 35), som begränsas radiellt utåt av var sin fördjupning (32 resp. 33), och att den av tryckplattan (2) och kompletteringsplattan (3) sammansatta pressplattan (1) kan bringas i trycköverförande förbindelse med hjullagret (53) med ringpartierna (34, 35) som bildar den runtgående pressytan (42).

7. Verktyg enligt kravet 6, **kännetecknat av** att tryckplattan (2) och kompletteringsplattan (3) i omkretspartiet av deras urtagparti (5) respektive deras urtag (26) har ett krökt ytparti (17 resp. 28), som är snedställt i förhållande till den respektive tillhörande innerkanten (16 resp. 20) på urtagspartiet (5) respektive urtaget (26).

8. Verktyg enligt något av kraven 1 till 7, **kännetecknat av** att tryckplattan (2) på sin i dess på hjul-

navet (51) ansatta tillstånd mot hjulnavsflänsen (54) vettande "baksida" (12) är försedd en eller flera cirkelbågsformiga fördjupningar (13, 14, 15).