

Patent bakgrund

Detta patent avser den komposita spåren som är en ny teknik för framdrivning av kroppar, detta sker då med utnyttjade utav centrifugkrafterna som uppkommer pga. massan. Spårens utförande beror på massrörelsen av fluidet genom förskjutning av massan i en böjd bana och utnyttja centrifugkraften som uppkommer på den ena sidan och omvandla denna rörelse till linjär. Detta innebär att man omvandlar roterande rörelsen ur centrifugkrafterna från de böjda spåren till en linjär rörelse för framdrivning.

Uppfinningens tekniska bakgrund

Det finns uppfinnare som har försökt att åstadkomma reaktionslös framdrivningen, den senaste nyhetsgranskningen (2010-04-16) visade att denna unika kompositspår som patentet baseras på finns inte alls.

Här följer några patent som finns under tidigare sökningar: US 6,259,177 B1 , 4,579,011 , 3,584,515 , CA2372263 , CN1185528 , CN101576067.

Kort redogörelse för uppfinningstanken

Patentet och tekniken som framförs i texten är den komposita spåren se figur (1). Det komposita spåren med dess tillbehör är en massdynamisk maskin, där det väsentliga av patentet ligger på den nya tekniken som bidrar till att det alltid finns centrifugkrafter på den ena sidan av spåren som uppkommer genom att man alltid har behållarna fyllda med fluidet då den befinner sig på den ena cirkelbågade banan, medans de behållare som fortsätter sin färd mot det motsatta cirkelformade bågen förblir alltid tomma. Denna procedur bidrar till att åstadkomma centrifugkraften på den ena cirkelformade sidan som i sin tur bidrar till framdrivning av maskinen i linjär riktning. Denna teknik bidrar till att omvandla roterande rörelse till linjär rörelse.

Den alstrade kraften bidrar till framdrivning av kroppar i önskad riktning. De viktigaste användningsområden av denna teknik är att driva fram rymdfarkoster i rymdfart.

Beskrivning av utföringsexempel

Beskrivning av komposit spåren (Figur 1)

Det komposita spåren är en ny teknik som utnyttjar centrifugkraften från massans roterande och omvandla kraften ur denna till linjärrörelse.

Det komposita spåren är den tekniken som består åtminstone av 4 olika spår som är sammankopplade, 2 böjda spår som är sammankopplade med raka, böjda eller halvböjda spår. De olika antal behållare som medföljer spåren fylls med fluidet (5,6,7,8,9) på den ena böjda spår (25)(cirkelformade spåret 1) för att åstadkomma framdrivning för att sedan komma ut till raka eller halvböjda spåret. Då behållarna befinner sig på raka eller halvböjda spåret börjar de så småningom tömmas utefter spårens utformning tills de kommer ut till det motsatta böjda spåret (26) (cirkelformade spåret 2) där behållarna förblir hel tomma från fluidet enligt (13,14,15,16,17) i Fig. 1.

Den nya tekniken i patentet möjliggör för första gången att bli av med massan totalt på den ena sidan av de cirkelformade bågarna (26).

Komposit spåren enligt figurena (1,2,3,4,5,6,7,8,9,10) består åtminstone av fyra sammankopplade spår. Figur 2 visar två cirkelformade spår, den främre cirkelformade spåret

(1) och den bakre cirkelformade spåret (2) och två sidospår, det högra spåret (3) och det vänstra spåret (4). Med denna information så kommer vi fram till att komposit spåret består åtminstone av två lika eller olika cirkelformade spår i omkretsen och befinner sig mittemot varandra. Dessa spår är sammankopplade med raka, böjda eller halvböjda spår se figurerna (2,3,4,5,6,7,8,9,10) och syftet med dessa är att ha centern för de cirkelformade spåren en bit från varandra och för att kunna koppla de med sidospåren (3,4) . Med denna teknik så har vi kommit ut från cirkeln för att skapa centrifugkrafterna på den ena av de yttre cirkelformade spåren (1,2) . Det komposita spåren består av en komplett serie som är kopplad för att föra fram vilka behållare som helst som innehåller en fluidet genom färden runt banan för att skapa centrifugkrafter på den ena sidan. Man kan använda sig av olika typer av komposit spåren till exempel Fig. 6 som består av två cirkulära spår (40,41) som är olika i diametern med sidospår som är halvböjda (42,43). Fig. 8 består av tre cirkulära spår (54,55,56) med raka sidospår (57,58) med en bakre länk (53).

Delar som är kompletterande till tekniken är sex viktiga delar som tillhör komposit spåren (figur 1).

1. Behållarna: (5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20) dessa består av den lämpliga fluidet som används för att skapa centrifugkraften som i sin tur kan ha olika utseenden men syftet är att fylla och tömma fluidet enkelt.
2. Den centrala tanken till fluidet: (21) är den tanken som innehåller fluidet som används i maskinen och som förser behållarna med fluid och tar emot fluidet som finns i behållarna. Behållarna förbinds med tanken med hjälp av slangar (24). Tanken är fast och roterar runt sin axel med samma hastighet som behållarna.

3. Hydrauliksystem som pumpar fluidet: (22) detta system pumpar fluidet från centrala tanken (21) in till behållarna (18,19,20) med hjälp av slangar (24) då de förflyttas längs det vänstra spåret (4) där mängden av pumpningen av fluidet är anpassad för maskinen och hastigheten.
4. Hydrauliksystem som suger in fluidet: (23) detta system suger in fluidet som finns i behållarna (10,11,12) med hjälp av slangar (24) då de förflyttas längs det högra spåret (3) och tar in den till den centrala tanken (21) där mängden av insugningen av fluidet är anpassad för maskinen och hastigheten.
5. Förbindelsen med hjälp av slangen: (24) dessa slangar leder vätskan mellan den centrala tanken (21) och behållarna (5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20) där diametern av dessa är lämplig för fyllningen och tömningen av behållarna.
6. Motorn: (27) är den motorn som har den erforderade förmågan och den lämpliga farten för att rotera maskinen och förskjuta behållarna inom det komposita spåret.

Uppfinningens viktigaste kännetecken

- Hur fungerar den komposita spåren (Figur 1)

När motorn (27) börjar sin rotation börjar den då framskjuta behållarna inom banan av det komposita spåret, då börjar den komposita spåret med att flytta de fluidet fyllda behållarna (5,6,7,8,9) som rör sig i området om det främre böjda spåret (1) till det högra sidospåret (3) sen till det bakre böjda spåret (2) som är åt motsatta hållet och sen fortsätter den in till de vänstra sidospåret (4) för att bilda en hel lopp runt det komposita spåret.

De böjda spåret (1,2) formar två utåt böjda cirkelformade spår mittemot varandra (25,26). Detta innebär att massan som skjuts fram och roterar runt de böjda spåret fortsätter sin rotation ifall den drivande kraften fortsätter drivningen och detta resulterar till skapandet av lika centrifugkrafter runt dessa böjda spår med villkoret att vi har en solid massa. Detta medför att den solida massan går ej att tillämpa i denna teknik för att dessa massor kommer att bilda en likadan centrifugkraft på den motsatta sidan.

Användningen av det komposita spåret med dens behållare i den här tekniken underlättar sugningen av fluidet ur behållarna som är fyllda med fluidet (5,6,7,8,9) som framskjuts i en böjd rörelse och senare genom rakbana för att fortsätta sin lopp i denna, detta bidrar att lättamt kunna tömma behållarna till den mittersta tanken (21) som roterar med behållarna med samma hastighet. Då behållarna (5,6,7,8,9) som är fyllda med fluidet lämnar det böjda spåret (1) börjar de så småningom att tömmas då de befinner sig på det högra sidospåret (3) detta sker genom ett hydrauliskt system för sugning av fluidet (23). På denna sidospår (3) har vi både tiden och sträckan för att kunna tömma behållarna ur fluidet (10,11,12) så att de förblir helt tomma då de kommer in på böjda spår (2) på den motsatta sidan till böjda spår (1). Då behållarna (13,14,15,16,17) befinner sig på böjda spåret (2) är de helt tomma då det inte genereras en centrifugkraft ur fluidet. Med detta så har vi erhållit en drivande linjärkraft då vi har omvandlat den cirkulära rörelsen till en linjär rörelse.

Behållarna (13,14,15,16,17) som lämnar det böjda spåret (2) fortsätter sin framdrivning för att uppnå det böjda spåret (1) för att sedan fortsätta loppet till ett helt varv. För detta syfte

fortsätter behållarna från böjda spår (2) för att komma in till den vänstra sidospår (4) där behållarna (18,19,20) börjar så småningom att fyllas från tanken med en pumpande hydraulik system (22) för att sedan fortsätta till böjda spår (1) där behållarna (5,6,7,8,9) förblir helt fyllda igen och där genereras centrifugkraften på nytt.

Syftet med den mittersta tanken (21) är att tillföra och ta emot fluidet från tanken och in till behållarna (10,11,12,18,19,20) som går igenom sidospåren (3,4) med hjälp av de två hydraulik system, den pumpande hydraulik system (22) och den sugande hydraulik system (23) den mängd vätska som finns i tanken förblir konstant för att denna teknik möjliggör sugning av fluidet ur behållarna som är fyllda med fluid (5,6,7,8,9) som är på väg till den bakre böjda spåret (2) från den mellersta tanken och ersätta behållarna (13,14,15,16,17) som tömts ur fluidet så att denna procedur ser alltid till att den tömda fluidet är lika med den ersatta fluidet. Med denna teknik har vi alltså flyttat fluidet som finns i behållarna (5,6,7,8,9) till

den mellersta tanken med det så har vi låtit behållarna (13,14,15,16,17) som är tömda från fluidet att gå miste om från att skapa centrifugkrafter runt böjda spåret (2). Vi får dessa krafter då endast inom främre böjda spåret (1) där behållarna som passerar igenom alltid fyllda med fluidet. Enligt figur 1 har vi då kompositspåret medurs och kan även rotera moturs.

Komposita spåren bidrar till att begränsa rörelsen hos behållarna som är fyllda med fluidet medan de skjuts fram, där sidospåren är kopplade med de böjda spåren från både sidorna för att bilda en förenad spår så kallad (komposita spåren). Denna konstruktion har åtminstone två böjda spår som är mittemot varandra, dessa är antingen lika eller olika i omkretsen och är en bit från varandra på ett lämpligt avstånd. Dessa är i sin tur kopplade från sidorna med raka eller halvböjda formade spår se Fig. 2,3,4,5,6,7,8,9,10. Där det finns flera typer av komposita spår vilka kan innehålla flera böjda spår med raka eller böjda sidospår. Där sidospåren kan vara böjda inåt eller utåt med andra länkar som kopplar samman böjda spåren.

- Exempel på kompositspår:

1: Figur 2. Komposit spår bestående av två böjda spår som är lika i omkretsen (1,2) och är sammankopplade med raka sidospår (3,4).

2: Figur 3. Komposit spår bestående av två böjda spår som är lika i omkretsen (28,29) och är sammankopplade med utåtriktade sidospår (30,31).

3: Figur 4. Komposit spår bestående av två böjda spår som är lika i omkretsen (32,33) och är sammankopplade med inåtriktade sidospår (34,35).

4: Figur 5. Komposit spår bestående av två böjda spår som är olika i omkretsen (36,37) och är sammankopplade med raka sidospår (38,39).

5: Figur 6. Komposit spår bestående av två böjda spår som är olika i omkretsen (40,41) och är sammankopplade med utåtriktade sidospår (42,43).

6: Figur 7. Komposit spår bestående av två böjda spår som är olika i omkretsen (44,45) och är sammankopplade med inåtriktade sidospår (46,47).

7: Figur 8. Komposit spår bestående av tre böjda spår, en böjd spår på den ena sidan (48) med två böjda spår på den andra sidan (49,50) och är sammankopplade med raka sidospår (51,52) och en bakre länk (53).

8: Figur 9. Komposit spår bestående av tre böjda spår, en böjd spår på den ena sidan (54) med två böjda spår på den andra sidan (55,56) och är sammankopplade med utåtriktade sidospår (57,58) och en bakre länk (53).

9: Figur 10. Komposit spår bestående av tre böjda spår, en böjd spår på den ena sidan (59) med två böjda spår på den andra sidan (60,61) och är sammankopplade med inåtriktade sidospår (62,63) och en bakre länk (53).

Det finns flera sätt att skapa komposita spåren med. Man kan skapa flera böjda spår med flera sidospår som är raka eller sneda, utåt eller inåt och uppåt eller neråt eller åt vilket håll som helst eller vilken form som helst. Tekniken då återstår och är en och samma oavsett utformningen och det är att komma ut ur den ena cirkeln (böjda spår) under rotationen runt sin omkrets för att skapa centrifugkrafter och detta sker med hjälp av rotationen runt omkretsen på två cirklar eller flera genom utnyttjande av de utåt böjda spåren som är mitt emot varandra och sidospåren.

Varje komposit spår med dess detaljer är en massdynamisk maskin(enhet), där enheten inte kan vara för sig själv utan behöver vara minst två enheter för att kunna manövrera och styra åt vilken riktning man vill. Där den ena enheten roterar medurs och den andra moturs och de sitter då bredvid varandra se fig. 11.

- Hur systemet fungerar (enheterna tillsammans):

Vi har redan nämnt att enheterna sitter bredvid varandra för att framskjuta systemet med den önskade hastigheten och åt det önskade riktnings, där det måste finnas centralkontroll som kontrollerar enheterna emot varandra då de sitter på varsin axel som tillåter rörelsen åt alla riktningar och upp och ner (se fig. 11) för att åstadkomma kommande mål:

1. Skjuta fram farkosten och rikta den åt det önskade riktnings.
2. Öka eller minska farten på farkosten.
3. Åka uppåt eller neråt.
4. Roterar åt höger eller åt vänster.
5. Bromsa farkosten

Att enheterna sitter bredvid varandra möjliggör rörelsen åt alla riktningar och ena deras förmåga då den åker linjärt och rikta den antingen uppåt eller neråt under uppskjutning eller landning och kan även vrida enheterna emot varandra då farten skall sänkas eller farkosten bromsas.

Beskrivning av ritningarna

Figur 1:

Figuren är sedd uppifrån och visar den komposita spåren bestående av två böjda spår (1,2) som är lika i omkretsen (25,26) med två raka sidospår (3,4) med dess tillbehör, behållarna (5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20), den mellersta tanken (21), hydraulisk system för att pumpa fluidet (22), hydraulisk system för att suga upp fluidet (23) och de ledande slangarna för fluidet (24) motorn (27).

Figur 2:

Figuren är sedd uppifrån och visar konstruktionen för komposit spår bestående av två böjda spår som är lika i omkretsen (1,2) och är sammankopplade med raka sidospår (3,4).

Figur 3:

Figuren är sedd uppifrån och visar konstruktionen för komposit spår bestående av två böjda spår som är lika i omkretsen (28,29) och är sammankopplade med utåtriktade sidospår (30,31).

Figur 4:

Figuren är sedd uppifrån och visar konstruktionen för komposit spår bestående av två böjda spår som är lika i omkretsen (32,33) och är sammankopplade med inåtriktade sidospår (34,35).

Figur 5:

Figuren är sedd uppifrån och visar konstruktionen för komposit spår bestående av två böjda spår som är olika i omkretsen (36,37) och är sammankopplade med raka sidospår (38,39).

Figur 6:

Figuren är sedd uppifrån och visar konstruktionen för komposit spår bestående av två böjda spår som är olika i omkretsen (40,41) och är sammankopplade med utåtriktade sidospår (42,43).

Figur 7:

Figuren är sedd uppifrån och visar konstruktionen för komposit spår bestående av två böjda spår som är olika i omkretsen (44,45) och är sammankopplade med inåtriktade sidospår (46,47).

Figur 8:

Figuren är sedd uppifrån och visar konstruktionen för komposit spår bestående av, en böjd spår på den ena sidan (48) med två böjda spår på den andra sidan (49,50) och är sammankopplade med raka sidospår (51,52) och en bakre länk (53).

Figur 9:

Figuren är sedd uppifrån och visar konstruktionen för komposit spår bestående av, en böjd spår på den ena sidan (54) med två böjda spår på den andra sidan (55,56) och är sammankopplade med utåtriktade sidospår (57,58) och en bakre länk (53).

Figur 10:

Figuren är sedd uppifrån och visar konstruktionen för komposit spår bestående av, en böjd spår på den ena sidan (59) med två böjda spår på den andra sidan (60,61) och är sammankopplade med inåtriktade sidospår (62,63) och en bakre länk (53).

Figur 11:

Figuren är sedd uppifrån och visar två komposita spår bredvid varandra med dess tillbehör där de två enheterna bildar ett system för massdynamiska maskinen där den ena enhet roterar medurs och den andra roterar moturs för att styra farkosten i en önskad färdriktning.

Numrering av uppfinningsdelarna

1. Främre böjda spåret.
2. Bakre böjda spåret.
3. Högra sidospåret.
4. Vänstra sidospåret.
5. Behållare fylld med vätska.
6. Behållare fylld med vätska.
7. Behållare fylld med vätska.
8. Behållare fylld med vätska.
9. Behållare fylld med vätska.
10. Behållare på väg att tömmas ur vätska.
11. Behållare på väg att tömmas ur vätska.
12. Behållare på väg att tömmas ur vätska.
13. Behållare tömd från vätskan.
14. Behållare tömd från vätskan.
15. Behållare tömd från vätskan.
16. Behållare tömd från vätskan.
17. Behållare tömd från vätskan.
18. Behållare på väg att fyllas med vätska.
19. Behållare på väg att fyllas med vätska.
20. Behållare på väg att fyllas med vätska.
21. Den centrala tanken som innehåller fluidet.
22. Hydraulisk Pumpsystem.
23. Hydraulisk Sugsystem.
24. Slangar som leder vätskan mellan den centrala tanken och behållarna.
25. Främre cirkel.
26. Bakre cirkel.
27. Motorn.
28. Främre böjda spåret.
29. Bakre böjda spåret.
30. Högra sidospåret.
31. Vänstra sidospåret.
32. Främre böjda spåret.
33. Bakre böjda spåret.

34. Högra sidospåret.
35. Vänstra sidospåret.
36. Främre böjda spåret.
37. Bakre böjda spåret.
38. Högra sidospåret.
39. Vänstra sidospåret.
40. Främre böjda spåret.
41. Bakre böjda spåret.
42. Högra sidospåret.
43. Vänstra sidospåret.
44. Främre böjda spåret.
45. Bakre böjda spåret.
46. Högra sidospåret.
47. Vänstra sidospåret.
48. Främre böjda spåret.
49. Högra bakre böjda spåret.
50. Vänstra bakre böjda spåret.
51. Högra sidospåret.
52. Vänstra sidospåret.
53. Koppling spåret.
54. Främre böjda spåret.
55. Högra bakre böjda spåret.
56. Vänstra bakre böjda spåret.
57. Vänstra sidospåret.
58. Högra sidospåret.
59. Främre böjda spåret.
60. Högra bakre böjda spåret.
61. Vänstra bakre böjda spåret.
62. Högra sidospåret.
63. Vänstra sidospåret.