

Förpackning för smör och margarin

För närvarande förpackas smör och margarin i en folie som viks i s.k. kuvertvikning runt matfettet. När konsumenten använder varan blir paketet efterhand allt knöligare och
5 kladdigare.

Nuvarande förpackning för smör och margarin kan förbättras så att paketet håller formen under sin livslängd och inte kladdar.

Det är samtidigt viktigt att det är praktiskt att ta matfett ur förpackningen för olika ändamål och efter egna vanor samt att paketet går att återförsluta.

10

Denna förpackning har därför avdragsremsor och ett lock.

Design

Den föreslagna förpackningen består av vaxat papper, folie eller plast. Förpackningen har
15 förslagsvis samma form och utseende/dekor som dagens förpackningar för smör och margarin.

När förpackningen öppnas avlägsnas ett lock som används för återförslutning. Locket sitter under transport och försäljning fast och är en integrerad del av förpackningen. När konsumenten öppnar förpackningen första gången bryts locket av uppåt och lossnar längs
20 en perforering på lockets insida.

För varje 50 gr finns en avdragsremsa runt paketet som frilägger smöret eller margarinet. Den frilagda delen täcks efter användandet av det bifogade locket.

Fördelar

25 På grund av det styva materialet behåller paketet sin form och kladdar ej. Paketet kortas allt eftersom innehållet förbrukas. Förpackningen kan återförslutas med locket.

Produktion

Förpackningen tillverkas så att hela förpackningen inklusive locket viks och limmas i ett ark av förpackningsmaterialet. Lock och avdragsremssorna stansas innan vikning och limning. Innehållet kan antingen hållas i förpackningen i smält form eller så kan förpackningen vikas och limmas runt det färdigskurna blocket av matfett.

5

Kostnadseffektivitet

Den nya förpackningen gör att konsumenterna uppfattar varan som en ny produkt. Konsumenterna kommer att vara villiga att betala något mer för en förpackning som är stabil och ren och inte kladdar.

10

Produktsortiment

De vanliga storlekarna för detaljhandeln är 500 gr respektive 1 000 gr. Men förpackningen kan tillverkas i helt andra storlekar med samma funktioner för exempelvis storkök, bagerier eller livsmedelsindustri eller för andra utländska marknader.

15

Ritningsfigurer

Fig. 1 visar en förpackning enligt en utföringsform av uppfinningen i en vy från sidan;

Fig. 2 visar samma utföringsform som i Fig. 1 ovanifrån;

Fig. 3 visar en utföringsform av ett ark för en förpackning enligt Fig. 1 eller 2;

20 Fig. 4 visar en avdragsremsa;

Fig. 5 visar hur avdragsremssorna är anordnade; och

Fig. 6 visar en utföringsform av förpackningen i en perspektivvy från sidan.

Tillskärning och stansning av förpackningsark 2 avseende integrerat lock 3:

25 Locket 3 tillverkas som en integrerad del av förpackningen 1. Locket 3 skapas genom att förpackningsarket 2 stansas, tillskärs, perforeras, viks och limmas ihop. Genom att locket 3 perforerats och är avdragbart får förpackningen 1 ett lock 3 som är lätt att avlägsna och förpackningen 1 går att återförsluta. På locket 3, dvs. förpackningens 1 gavel, markerar en

tydlig pil vid det hörn där klippningen gjorts och där locket 3 ska lyftas för att bryta perforeringen.

Tillverkning:

- 5 På vardera sidan görs ett ca 30 mm långt klipp 8a, b i arket 2. Dessa klipp 8a, b skapar en lös flik på vardera sidan om locket 3 när förpackningen 1 vikts ihop längs långsidan.

Arket 2 dubbelviks längs perforeringen E nedåt så att den översta avdragsremsan avdragsremsa 1 döljs.

- 10 Efter att långsidan limmats så limmas lockets 3 klippta flikar ihop, separat från den övriga förpackningen 1.

Överdelen A av locket 3 formas genom att överskjutande del viks ihop i klassisk paketvikning runt paketets gavel och limmas ihop.

Långsida

- 15 Förpackningen 1 limmas längsgående längs ett hörn. Långsidan limmas innan lockets flikar limmas.

En överskjutande del hamnar under avdragsremsoarnas 13 grepp. Limning görs en bit in under avdragsremsoarnas 13 början så att avdragsremsoarnas 13 grepp 21 inte limmas.

- 20 *Botten*

Förpackningen 1 viks in under botten B enligt vanlig klassisk paketvikning. Dvs. en bredsida först, sedan kanterna och sist den andra bredsida, vilken limmas.

Tillskärning och stansning av förpackningsark 2 avseende avdragsremsoar 13:

- 25 Förpackningsmaterialet 2 stansas, dvs. en skåra pressas i materialet, så att avdragsremsoarna 13 vid avrivning lossnar längs stansningarna. Stansningarna placeras med 5-20 mm mellanrum eller exempelvis per 50gr beroende på förpackningens volym/vikt. Vid

början av avdragsremsona 13 klipps en greppflik som gör det lätt att se och greppa remsan
13.