



Oroboros AB

KOPIA

A16

AVTAL

Sida 1(2)

2000-10-27

PHM0010271

Samarbetsavtal, fordonsprov av Eko-Paraffin i Västernorrland

Parter

Parter i detta avtal är Oroboros AB (org. nr. 556551-2521) och:

Företagsnamn: *Zeunerts Bryggeri AB*

Organisationsnummer: *556 598 - 2963*

Syfte

Oroboros AB avser att utprova ett nytt drivmedel för dieselmotorer, Eko-Paraffin, tillsammans med andra företag. Avsikten med projektet är att säkerställa den praktiska funktionen, miljö- och hälsoegenskaperna hos drivmedlet.

Garanti

Oroboros AB garanterar att Eko-Paraffin Uppfyller bifogade specifikation. Oroboros AB tar ej ansvar för eventuella skador på fordon eller motorer som kan uppkomma under projektets gång.

Sekretess

Parterna åtar sig att behandla teknisk, kommersiell och marknadsmässig information som berör Eko-Paraffin under sekretess. I syfte att underlätta för projektet och för Eko-Paraffin som ett alternativt drivmedel får information ges till utomstående parter, men endast efter tillåtelse från Oroboros AB.

Leveranser

Leveranser av Eko-Paraffin sker till priset 7,50 kr/liter plus moms. Beställning sker skriftligen på bifogad beställningsblankett, och är bindande. Fakturering sker vid leverans med 10 dagars betalningstid.

För Oroboros AB

Per Hedemalm, VD

För *Zeunerts Bryggeri AB* (företagsnamn)

Namnförtydligande: *Jan Pettersson*



Oroboros AB

AVTAL

Sida 2(2)

2000-10-20

PHM0010204

Beställning

Vi beställer härmed

.....⁵.....kubikmeter Eko-Paraffin, till priset 7,50 kr/liter plus moms. Alla drivmedelsskatter är inkluderade i priset. Leverans sker under november månad år 2000.

För: Zematts Bryggeri AB (Företagsnamn)

Underskrift: 

Namnförtydligande: Jan Pettersson

Kontaktperson: Bengt Bartlin 0670-575 15

**Specification of Eco-Par N:**

Parameter	Unit	Requirement	Test method
Total sulphur content	ppm m/m	Max. 5	ASTM D5453
Aromatic content	% vol/vol	Max 1	IP 391
Polyaromatics content	µg/ml	Max. 5	EPA1654
Cetane number	-	Min. 50	ASTM D613
Density @ 15°C	kg/m ³	760 to 820	ASTM D4052
Initial boiling point	°C	Min. 180	ASTM D86
Final boiling point	°C	Max 360	ASTM D86
Kinematic viscosity@40°C	cSt	Min. 1.5 Max. 4.0	ASTM D445
Flash point	°C	Min. 55	ASTM D93
CFPP	°C	Max. -35	IP309
Water content	ppm m/m	Max 200	ASTM D1744
Rams carbon residue	vol-%	Max. 0.2	ASTM D4562
Ash content	vol-%	Max. 0.01	ASTM D482-IP4
Lubricity	µm, HFRR	Max. 400	ISO 12156

Note 1: The raw materials source of Eco-Par N must be at least 80% natural gas and carbon dioxide neutral sources.