

Stackelanordning för exempelvis cello eller kontrabas.

TEKNISKT OMRÅDE

- 5 Den föreliggande uppfinningen möjliggör enkelt och snabbt utbyte av stackel-rör på en anordning för kontinuerlig förlängning av ett vinklingsbart och justerbart stackelarrangemang för cello, kontrabas eller ett liknande
10 instrument.

BAKGRUND

- 15 Cellostacklar har en fäst- och lås-anordning som är fastmonterad i en cello. För att byta stackel-rör (stång) på befintliga indragbara cello-stacklar, med justerbar vinkel, byter man hela fäst- och lås-anordningen. Detta medför att man måste ta bort strängar, stränghållare och stall, vilket för de flesta cellister innebär ett besök hos en
20 violin/cello-reparatör. Nedanstående lösning ger cellister möjlighet att själva byta stackel-rör, från lång till kort eller till önskat material och färg, utan att gå till en violin/cello-reparatör. Röret som kan vara gjort av kolfiber eller metall förses med
25 en gänga på innersta ändan vilken möjliggör byte av rör genom några varvs skruvande genom en gänga. Denna gänga ersätter en stopp-krage som vanligtvis hindrar stackelrör från att oönskat glida ur ett stackelarrangemang för exempelvis cello. En stopp-krage hindrar dock samtidigt
30 röret permanent från att dras ut vilket omöjliggör byte av rör. Med denna anordning kan användaren snabbt byta stackel-rör för att undersöka vilken längd som är lämpligast, vilket material som ger önskad klang i cellon, eller för att byta
35 till önskad färg. En cello har ofta några toner som inte klingar (wolftoner), vilket kan avhjälpas genom byte av material i stackelröret. Genom att välja "rätt" stackel-rör-längd undviker cellisten att bära på mer material (vikt) än nödvändigt.
40 Mängden material i en cello påverkar instrumentets klang. Mer material än nödvändigt kan hämma cellons frihet att vibrera. Existerande stacklar med justerbar vinkel kan i vinklat läge ej göras kortare än längden på stackel-röret. Långa verk som
45 operor spelas ofta med lång vinklad stackel och exempelvis barockmusik ofta med kort stackel, varför det finns behov av variation.

BESKRIVNING AV UPPFINNINGEN

Uppfinningen avser anordning (Fig.1 och 2) för exempelvis
 5 cello eller kontrabas, innefattande åtminstone en första
 cylindriskt formad del (2) innefattande i ena änden en
 gängad del (3), ett (hus) (4) vilken medger att det första
 cylindriskt formade delen (2) kan förskjutas i dess axiella
 10 riktning (x) samt i väsentligt fullt utfällt läge även kan
 vinklas, i t.ex. 25 grader eller alternativt i andra
 vinklar. Hus (4) innefattar en cylinderformad del (huvud)
 (5) innehållande gängor, företrädesvis hon-gängor, vilka
 gängor medger att den gängade delen, företrädesvis han-
 15 gängor, i ena änden av den första cylindriska delen (2) kan
 skruvas i och ur, samt att huset (4) och husdelen (huvud)
 (5) medger att den första cylindriskt utformade delen (2) är
 vinklinsbar och att den cylinderformade husdelen (huvud)
 (5) innefattar en gängad tapp (8) samt mutter (7) för att
 20 låsa den första cylindriskt utformade delen (2) i dess
 axiella riktning eller i dess fullt utfällda läge, vilket
 fullt utfällda läge kan uppvisa en vinkel ()
 axiella riktningen och den första cylindriskt formade delen.

Enligt en utföringsform är den cylindriskt formade delen (2)
 25 ihålig, vilket möjliggör för en andra cylindrisk del (6),
 med anpassad diameter, att väsentligen glappfritt förskjutas
 i axiell riktning i förhållande till det första cylindriska
 stycket.

Företrädesvis är gängorna i del (5) (huvud) konstruerade på
 ett sådant sätt att gängorna medger säker låsning av den
 första cylindriskt utformade delen (2) samtidigt som den
 första cylindriskt utformade delen (2) inte väsentligen
 30 deformeras vid gängornas kontaktpunkter. Detta uppnås
 exempelvis genom att spetsarna på gängorna svarvas av och
 därmed blir platta.

Enligt en föredragen utförningsform består den första och
 40 alternativt den andra cylindriskt utformade delen (2 och 6)
 av fiberarmerat material, såsom kolfiber.

Kortfattad beskrivning av ritningarna.

Fig. 1 visar anordningen innefattande stackel bestående av
 45 två cylindriskt utformade stycken, delar (2 och 6).
 Fig. 2 visar detaljer av (han)-gängad del (3) i ena änden av
 det cylindriskt utformade stycket, och (hon)-gängad del

inuti cylinderformad del (huvud) (5) inkluderande gängad tapp (8), bricka (9) samt vingmutter (7).

BESKRIVNING AV EN UTFÖRINGSFORM

- 5 Anordningen (1) består av ett hus (konstruktionsdel) (4) som innefattar en ihålig cylindriskt formad första del (rör) (2) samt i ena änden en (han) gängad del (3) innehållande en cylindriskt formad andra del (rör eller stav) (6) vilket har
- 10 en diameter som möjliggör att den andra delen (6) väsentligen glappfritt kan förskjutas i axiell riktning i förhållande till den första cylindriska delen (2). Den andra cylindriska delen (6) är solid eller ihålig. Huset (konstruktionsdelen) (4) innefattar även en cylinderformad
- 15 husdel (huvud) (5), med en hon-gängad insida, genom vilken den första cylindriskt formade delen (2) och dess gänga (3) kan skruvas och skjutas. Den första cylinderformade delen (2) kan låsas i axiell riktning (x) samt även i vinklat läge då den första cylindriska delen (2) befinner sig i
- 20 väsentligt utfällt läge. Den cylinderformade husdelen (huvud) (5) är vridbar, och medger, då den första cylindriskt formade delen (rör) (2) väsentligen är helt utfälld, att den första och andra cylindriska delen (rör) (2 och 6) kan vinklas och låsas. Vid vinkling uppstår en vinkel
- 25 (□
delen (2), (och andra cylindriska delen (6)). Stackel-
anordningen kan även riktas i sidled genom att hela
anordningen vrides. Den cylinderformade delen uppvisar även
en gängad tapp (8) med tillhörande mutter (7), t ex en
- 30 vingformad mutter, vilken mutter tillsammans med tappen
medger låsning av den cylinderformade delen (2).
Företrädesvis finns bricka (9) runt tappen vilken förbättrar
låseffekten.