

INFÄSTNINGSANORDNING FÖR FÖNSTERSPRÖJS

Tekniskt område

Föreliggande uppfinning härrör sig till infästningsanordning för utanpåliggande avtagbar formsprutad aluminiumspröjs till fönster med aluminiumfront. En i ett stycke formpressat kompositmaterial utformat så att

5 spröjsinfästningen blir osynlig både från utsidan och från insidan. Mer specifikt härrör sig uppfinningen till en infästningsanordning för en fönsterspröjs enligt de inledande delarna av krav 1.

Teknisk bakgrund

10 Fönsterspröjs har traditionellt fästs i fönsterbågar eller fönsterkarmar med en tvådelad fästnanordning där en handel i antingen spröjsen eller fönsterbågen/karmen fästs i en hondel i den andra delen. En sådan lösning medför emellertid kosmetiska såväl som funktionella problem. Dels är den mottagande delen på fönsterbågen/fönsterkarment i vägen när spröjsen tagits

15 bort och fönstret ska putsas. Dels syns den mottagande delen och/eller den andra fäst delen på spröjsen från insidan av fönstret, vilket inte är visuellt önskvärt.

Sammanfattning av uppfinningen

20 Det är ett syfte med den föreliggande uppfinningen att lösa problemen med känd teknik och presentera en bättre infästning för fönsterspröjs som inte orsakar problem vid fönsterputsningen och som inte syns visuellt från fönstrets andra sida som spröjsen inte är fäst mot. Dessa och andra problem undanröjs genom en infästningsanordning för fönsterspröjs för infästning av

25 fönsterspröjsen i en fönsterbåge eller fönsterkarm, i vilken fönsterbågen har en ett fjädrande material mellan sig och fönstrets fönsterskiva, innefattande en huvudkropp anpassad att fästas i en fönsterspröjsände hos en longitudinell fönsterspröjsdel, varvid att en utskjutande del, som är formad som ett clips, är fjädrande i riktning med fönsterspröjsdelens longitudinella

30 riktning, och att nämnda utskjutande del har en spets, formad som en klo,

som är anpassad att skjuta in mellan nämnda fönsterbåge eller fönsterkarm och det elastiska materialet.

Ett i ett stycke formpressat kompositmaterial utformat så att spröjsinfästningen blir osynlig både från utsidan och från insidan.

5 Utformningen av ett spröjsbeslag som är gjutet i ett stycke och med elasticiteten i ett kompositmaterial skapar tillräcklig fjädring för att enkelt kunna lossa och sätta tillbaka spröjsen så att den sitter kvar trots låga krav på toleranser i spröjslängden i förhållande till bågens öppning.

10 Notera att de fjädrande benen som ligger längs bågens fals ser till att spröjsens aluminium aldrig kan nå fram till bågen . Detta förhindrar repor i bågens insida. Dessa ben är placerade i beslagets ytterkanter för maximal stabilitet. Mellan de båda krokarna som greppar i bågen finns en klack som ser till att klippset stannar i rätt position i spröjsen.

15 Patentet avser att skydda användandet av denna minimala urjackningen på undersida för både fjädrande krokar och positionering av klippset i profilen. Detta i en konstruktion som samtidigt på köpet förhindrar att spröjsänden kan få kontakt med bågen.

20 Ritningarna visar varianter utan urjackningen. Ändrad vinkel eller synliga mellanrum förekommer på ritningarna. Klippset är samma men helt osynligt blir det med en centrerad urjackning på ca 18 x 2 mm. Observera att måtten är ungefärliga och att uppfinningen inte är begränsad till utföring enbart vid dessa mått. Infästningsanordningen enligt uppfinningen är skalbar och storleken bestäms i första hand efter spröjsens storlek och tyngd, dvs.

25 utifrån estetiska, hållfasthetsmässiga och ergonomiska hänsyn.

Kort beskrivning av figurerna

Ovan syften såväl som andra syften, särdrag och fördelar framgår tydligt med hänvisning till de bifogade illustrative figurerna tillsammans med nedan detaljerade beskrivning av dessa.

30 Fig. 1 visar hur det ser ut när en spröjs sitter i en båge.

Fig. 2 är en tvärsnittsvy där klippset visas rakt från sidan. Bilden visar var klippset hamnar om man inte gör urjackningen på undersidan.

Fig. 3 är en uppförstorad tvärsnittsvy.

Fig. 4 visar klippset i två olika vyer.

Detaljerad beskrivning av uppfinningen

5 Figurerna visar en infästningsanordning för utanpåliggande avtagbar formsprutad aluminiumspröjs till fönster med aluminiumfront. En i ett stycke formpressat kompositmaterial utformat så att spröjsinfästningen blir osynlig både från utsidan och från insidan.

10 Hela infästningsanordningen blir osynlig från både utsidan och insidan av fönstret. Tidigare tekniska lösningar har varit inriktade på att det skall se bra ut från utsidan. Från insidan syns fästnanordningen genom glaset . Spröjsens syfte är ju att efterlikna hur ett fönster såg ut förr. En synlig infästning minskar likheten med traditionella fönster. Osynligheten är total även från insidan eftersom gummit pressas ut något vid montering av glaset i
15 fönstret.

 Enkelt att ta bort och sätta dit spröjsen. Dra rakt ut respektive tryck in och den stannar där du sätter den. Genom att ett avstånd till glaset lämnas så går det att få grepp.

20 Ingen bearbetning eller montering av mottagare i bågen. Det ger en snabbare och enklare produktionsprocess. Det ger dessutom möjlighet att ångra att man valde spröjs på nya fönster utan att några spår lämnas kvar på fönstret.

25 Enkel putsning av fönstret eftersom det inte finns några utstickande delar i aluminiumramen. Här har vi den största fördelen. Utstickande delar i bågen gör att fönsterskrapan lätt hackar i och får till följd att putsningen inte blir bra alternativt tar längre tid. Putsning av fönstren störs alltså inte av något i bågen.

30 Snabb och enkel montering av klippset i spröjsprofilen. Montering av spröjs klippset görs enkelt i aluminiumprofilens hålrum. Ändan på spröjsen kapas i samma vinkel som bågens kittfalsliknande vinkel. Utöver det tas ett litet utrymme för fjädring på undersidan av spröjsen bort. Som alternativ kan spröjsänden kapas i något större vinkel för en enklare tillverkningsprocess. Det är bara att trycka dit den och den stannar. Klämkraften för att hålla fast

klippset skall ju endast se till att klippset av egen tyngd i omonterat läge inte ramlar ur spröjshålrummet. Konstruktionen minskar kostnaderna i tillverkningen av fönster med spröjs. Kostnadseffektiv tillverkning och en låg styckekostnad uppnås genom att det endast är en del som skapar hela

5 funktionen.

Hålla kvar spröjsen i det läge där den placerats utan risk för att glida ner. De klor som greppar i utrymmet mellan bågens aluminium och gummilisten pressas in i gummit och fixerar därmed spröjsen i rätt läge.

Klippset tar upp mindre differenser i bågens måttnoggrannhet.

10 Klippset skall se till att spröjsens råa aluminiumändar inte kan komma i kontakt med bågens lackerade yta. Genom att kompositmaterialet ligger aningen utanför änden uppstår ingen kontakt.

Genom att först sätta fast spröjsen i ena ändan och därefter andra blir den fjädrande funktionen dubblerad. Båda klippsets samverkande fjädring används både när man tar bort och när man sätter dit spröjsen. Även om man 15 drar i båda sidorna samtidigt kommer klippset samverka så att det lossar en sida först. Det sker automatiskt. När man sätter tillbaka spröjsen börjar man intuitivt att sätta fast den på en sida för att sedan trycka fast den andra sidan. Det behövs därför ingen medföljande instruktion som beskriver hur man skall 20 gå tillväga. Det går helt enkelt inte att ta bort eller sätta dit spröjsen på fel sätt.

Tekniskt har spröjsinfästningen påverkat bågen i de lösningar som finns historiskt. Har de inte gjort det så har de varit synliga. Många problem lösta i samma klippset.