

## PATENTKRAV

1. Anordning för torkning av en bana (18) av cellulosamassa i en torklåda (1), som innefattar blåslådor (26, 32) som är inrättade att blåsa luft mot banan
- 5 (18) av cellulosamassa för torkning av massan i enlighet med principen luftburen bana, k ä n n e t e c k n a d av att torklådan (1) innefattar en första torkzon (4), som innefattar första nedre blåslådor (26) anordnade att uppbära banan (18), och en andra torkzon (6), som innefattar andra nedre blåslådor (32) anordnade att uppbära banan (18), varvid de första nedre blåslådorna
- 10 (26) skiljer sig från de andra nedre blåslådorna (32), så att torkningen av banan (18) av cellulosamassa passar förhållandena som råder i respektive torkzon (4, 6).
2. Anordning enligt krav 1, vid vilken den första torkzonen (4) är anordnad
- 15 uppströms den andra torkzonen (6) sett i cellulosamassabanan (18) matningsriktning.
3. Anordning enligt något av de föregående kraven, vid vilken de andra nedre blåslådornas (32) relativa lyftkraft är större än de första nedre blåslådornas
- 20 (26) relativa lyftkraft, åtminstone för ett avstånd (H3, H1) mellan den respektive nedre blåslådan och cellulosamassabanan (18).
4. Anordning enligt krav 3, vid vilken de andra nedre blåslådornas (32) relativa lyftkraft är större än de första nedre blåslådornas (26) relativa lyftkraft åt-
- 25 minstone så länge som avståndet (H3, H1) mellan respektive nedre blåslåda (32, 26) och cellulosamassabanan (18) är 2-8 mm.
5. Anordning enligt något av de föregående kraven, vid vilken de första nedre blåslådorna (26) är försedda med öppningar (46) av vinklad typ, vilka är an-
- 30 ordnade att mata ut åtminstone en del av den luft som matas därtill med en vinkel mot en övre yta (44) av respektive blåslåda (26).

6. Anordning enligt något av de föregående kraven, vid vilken torklådan (1) innefattar ett antal torkdäck (24, 30), som vart och ett innefattar nedre blåslådor (26, 32) och är inrättat att torka banan (18) när den matas längs en horisontell väg på en särskild nivå i torklådan (1), varvid den första torkzonen (4) innefattar 10-70% av det totala antalet torkdäck (24, 30) i torklådan (1).
7. Anordning enligt något av de föregående kraven, vid vilken de första nedre blåslådorna (26) är försedda med öppningar (46) av vinklad typ, vilka är inrättade att mata ut åtminstone 30% av den luft som tillförs de första nedre blåslådorna (26), varvid de andra nedre blåslådorna (32) är försedda med öppningar (60) av icke-vinklad typ, vilka är inrättade att mata ut åtminstone 75% av den luft som tillförs de andra nedre blåslådorna (32).
8. Anordning enligt något av de föregående kraven, vid vilken åtminstone 75% av de nedre blåslådorna i den första torkzonen (4) är nämnda första nedre blåslådor (26) och åtminstone 75% av de nedre blåslådorna i den andra torkzonen (6) är nämnda andra nedre blåslådor (32).
9. Anordning enligt något av de föregående kraven, vid vilken torklådan (1) dessutom innefattar en kylzon (8), som är anordnad nedströms den andra torkzonen (6), varvid kylzonen (8) innefattar nämnda första nedre blåslådor (26).
10. Förfarande för torkning av en bana (18) av cellulosamassa genom blåsning av luft mot banan (18) av cellulosamassa med hjälp av blåslådor för torkning av massan enligt principen luftburen bana, k ä n n e t e c k n a t av matning av banan (18) genom en första torkzon (4), som innefattar första nedre blåslådor (26) som uppbär banan (18), och därefter matning av banan (18) genom en andra torkzon (6), som innefattar andra nedre blåslådor (32) som uppbär banan (18), varvid de andra nedre blåslådorna (32) skiljer sig från de första nedre blåslådorna (26), så att torkningen av banan (18) av cellulosamassa passar förhållandena som råder i respektive torkzon (4, 6).

11. Förfarande enligt krav 10, vid vilket det genomsnittliga avståndet (H3) mellan banan (18) och de andra nedre blåslådorna (32) är större än det genomsnittliga avståndet (H1) mellan banan (18) och de första nedre blåslådorna (26).
12. Förfarande enligt något av kraven 10-11, vid vilket de andra nedre blåslådorna (32) åstadkommer en högre värmeöverföring till banan (18) än de första nedre blåslådorna (26).
13. Förfarande enligt något av kraven 10-12, vid vilket åtminstone 30% av luftflödet som tillförs de första nedre blåslådorna (26) blåses från de första nedre blåslådorna (26) via öppningar (46) av vinklad typ, varvid åtminstone 75% av luftflödet som tillförs de andra nedre blåslådorna (32) blåses från de andra nedre blåslådorna (32) via öppningar (60) av icke-vinklad typ.
14. Förfarande enligt något av kraven 10-13, vid vilket åtminstone 30% av det totala luftflödet som tillförs de första nedre blåslådorna (26) blåses från de första nedre blåslådorna (26) med en vinkel ( $\alpha$ ) på mindre än  $60^\circ$  mot respektive övre yta (44) av dessa första nedre blåslådor (26), varvid åtminstone 75% av det totala luftflödet som tillförs de andra nedre blåslådorna (32) blåses från de andra nedre blåslådorna (32) med en vinkel på åtminstone  $75^\circ$  mot respektive övre yta (54) av dessa andra nedre blåslådor (32).
15. Förfarande enligt något av kraven 10-14, vid vilket banan (18) matas på ett genomsnittligt avstånd (H1) av 0,2 till 3 mm över de första nedre blåslådorna (26) och på ett genomsnittligt avstånd (H3) av 4 till 15 mm över de andra nedre blåslådorna (32).