

PATENTKRAV

- 5 1. Skorstensmodul utformad för axiellt överlappande koppling till en i motsvarighet
formad skorstensmodul, och innefattande
en rökgaskanal (1), en rökgaskanalen omslutande isolering (2) och ett
isoleringen omslutande beklädnadsrör (3);
vari för bildande av en utvändigt slät och huvudsakligen gastät
- 10 skarvförbindning mellan skorstensmodulerna är beklädnadsröret (3) utformat med
en relativt beklädnadsrörets (3) utvändiga periferi radiellt indragen rörlängd på
vilken den anslutande skorstensmodulens beklädnadsrör är påskjutbart;
och vari nämnda rörlängd uppvisar ett axiellt sett inre parti (5) med
relativt beklädnadsrörets (3) radie reducerad radie vilket inre parti (5) ansluter till
- 15 ett axiellt sett yttre parti (4) med relativt nämnda inre parti (5) reducerad radie,
kännetecknad av att det yttre partiet (4) i sin utsida uppbär ett runtom
löpande flexibelt tätningselement (7),
och av att tätningselementet (7) är fixerat genom att detsamma är
partiellt omslutet av en utåt omvikt del (11) av det yttre partiet (4) av den radiellt
- 20 indragna rörlängden.
2. Skorstensmodul enligt krav 1, kännetecknad av att tätningselementet (7)
uppvisar åtminstone en radiellt utstickande fläns (9) som i obelastat tillstånd
sträcker sig åtminstone förbi radien av det påskjutbara beklädnadsrörets inre
- 25 periferi.
3. Skorstensmodul enligt krav 2, kännetecknad av att det yttre partiet (4) av den
radiellt indragna rörlängden är utförd med en relativt tätningselementet (7)
överskjutande axiell längd så bestämd att nämnda fläns (9) i belastat och nedböjt
- 30 tillstånd ej överlappar det inre partiet (5) av den radiellt indragna rörlängden.
4. Skorstensmodul enligt krav 2 eller 3, kännetecknad av att tätningselementet (7)
innefattar en tillkommande fläns (10) som i obelastat tillstånd sträcker sig radiellt
åtminstone till radien för det påskjutbara beklädnadsrörets inre periferi.

5. Skorstensmodul enligt något av ovanstående krav, kännetecknad av att åtminstone det inre partiet (5) av den radiellt indragna rörlängden har formen av en stympad kon med basen vänd mot beklädnadsröret.

5 6. Skorstensmodul enligt något av ovanstående krav, kännetecknad av att det yttre partiet (4) av den radiellt indragna rörlängden har formen av en stympad kon med basen vänd mot det inre partiet (5) av den radiellt indragna rörlängden.

10 7. Skorstensmodul enligt något av ovanstående krav, kännetecknad av att det yttre partiet (4) av den radiellt indragna rörlängden ansluter till det inre partiet (5) av densamma via ett radiellt steg (13).

15 8. Skorstensmodul enligt något av ovanstående krav, kännetecknad av att det inre partiets (5) omkrets övergår till rörets omkrets via ett koniskt övergångsområde (14).

20 9. Skorstensmodul enligt något av föregående krav, kännetecknad av att rökaskanalen (1) har en relativt isoleringen (2) och beklädnadsröret (3) överskjutande längd och isoleringen (2) har en relativt beklädnadsröret (3) överskjutande längd (2') som vid montering bringas i ett axiellt överlappande förhållande till ett motsvarande format område av isoleringen i den anslutande skorstensmodulen, varmed tillhandahålles en trefaldig överlappning i förbindningsområdet.